

Q8 SL Gear Lubricant 460

Huile à performances remarquables pour engrenages industriels soumis à des charges avec choc

Description

Q8 SL Gear 460 est une huile aux performances remarquables, spécialement développée pour les opérations et conditions soumises à des charges à choc dans des situations extrêmement difficiles. Cette huile offre une protection supérieure contre l'usure dans les situations les plus sévères et affiche une performance de charge Timken de 290 N. Q8 SL Gear 460 répond aux exigences d'une grande entreprise sidérurgique, résiste à l'oxydation et aux dégradations thermiques.

Applications

Q8 SL Gear 460 est parfaite pour les carters d'engrenages industriels extrêmement chargés et soumis à des charges avec choc, fonctionnant dans des conditions difficiles comme dans la sidérurgie, les mines et l'industrie cimentière. Q8 SL Gear 460 est parfaite pour les carters d'engrenages industriels extrêmement chargés et soumis à des charges avec choc, fonctionnant dans des conditions difficiles. Q8 SL Gear 460 peut être utilisée dans des transmissions par engrenages endommagés, usés ou mal alignés.

Avantages

- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Capacité de charge extrêmement élevée
- Extrêmement recommandé pour les conditions extrêmement rudes et difficiles
- Allonge la durée de vie et donc minimise les coûts et augmente l'efficacité
- Résistance élevée au vieillissement
- Remarquable résistance à la rouille

Spécifications & approbations

ANSI/AGMA 9005-D94 ISO 12925-1 CKB-CKC-CKE

Propriétés

| | Méthode | Unité | Typique |
|--|-----------|--------------------|---------|
| Grade de viscosité ISO | - | - | 460 |
| Densité, 15°C | D 4052 | g/ml | 0,902 |
| Viscosité Cinématique, 40°C | D 445 | mm ² /s | 460 |
| Viscosité Cinématique, 100°C | D 445 | mm ² /s | 30.50 |
| Indice de viscosité | D 2270 | - | 96 |
| Indice d'acide TAN | D 974 | mg KOH/g | 0.5 |
| Point d'écoulement | D 97 | °C | -15 |
| Point d'éclair, COC | D 92 | °C | 234 |
| Couleur | D 1500 | - | L 2.5 |
| Résidu de carbone | D 524 | % mass | 0.25 |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h | D 665 | - | pass |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h | D 130 | - | 1 |
| Essais quatre billes, charge de soudure | IP 239 | N | >5000 |
| Essais quatre billes, 196 N, 54 °C, 1800 trs/min | D 4172 | mm | 0.26 |
| Timken, OK Load | D 2782 | N | 290 |
| Essai FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | >12 |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

