

Q8 T 2200

Doskonały olej przekładniowy i hydrauliczny dla rolnictwa i budownictwa

Opis

Q8 T 2200 to najwyższej jakości uniwersalny olej przekładniowy do ciągników. Został opracowany, aby zapewnić wyjątkową ochronę maszynom terenowym, budowlanym i rolniczym. Ten wszechstronny olej spełnia wymagania API i wielu producentów OEM, takich jak Deutz, Volvo, CAT i Allison. Q8 T 2200 poprawia trwałość, zwiększa komfort pracy operatora i podnosi wydajność.

Zastosowania

Q8 T 2200 jest stosowany jako środek smarny w maszynach pozadrogowych, budowlanych i rolniczych. Stosuje się go jako olej zanurzony w płynie hamulcowym/sprzęgłowym, olej hydrauliczny, olej przekładniowy lub olej do osi (UTTO).

Korzyści

- Ograniczenie hałasu mokrego hamulca przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia warstwy ochronnej.
- Znakomite właściwości cieczy hydraulicznej.
- Znakomita ochrona przed korozją elementów wyposażenia.
- Znakomita kompatybilność z konwencjonalnymi elastomerami.
- Doskonałe zapobieganie tworzeniu się piany.

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-4	Komatsu Dresser	B06-0002
Allison	C-4	Kubota	UDT
Case	MS 1207	Massey Ferguson	CMS M 1135
Case	MS 1209	Massey Ferguson	CMS M 1141
Case	MS 1210	Massey Ferguson	CMS M 1143
Case	MS 1230	Massey Ferguson	CMS M 1145
Case New Holland	MAT 3505	New Holland	NH 410-B
Case New Holland	MAT 3506	New Holland	NH 410-C
Case New Holland	MAT 3509	Valtra	G2-08 (XT-60)
Case New Holland	MAT 3525	Valtra	G2-B10 (XT-60+)
Case New Holland	MAT 3540	Volvo	97303 (WB 101)
Case New Holland	MAT 3552-A	ZF	TE-ML 03E
Caterpillar	TO-2	ZF	TE-ML 03L
Deutz	Allis AC Power Fluid 821 XL	ZF	TE-ML 05F
Ford	M2C134-D	ZF	TE-ML 06K
John Deere	JDM J20C	ZF	TE-ML 17E
Komatsu	KES 07.866	ZF	TE-ML 21F

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

Właściwości

	<i>Metoda</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Typowy</i>
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,871
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	55.1
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.8
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	165
Lepkość Brookfielda, -26 °C	D 2983	Pa.s	8
Lepkość Brookfielda, -10 °C	D 2983	Pa.s	1,2
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-33
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	215
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Karta Danych Produktu zawiera wybór specyfikacji, w celu uzyskania pełnego przeglądu prosimy o zapoznanie się ze stroną internetową Q8Oils.