

Q8 T 55 SAE 90

Olej do osi API GL-5

Opis

Q8 T 55 SAE 90 to zaawansowany olej do przekładni pracujących przy dużych obciążeniach. Specjalnie dobrane oleje bazowe i dodatki zapewniają optymalne smarowanie w warunkach ekstremalnego ciśnienia i obciążeń udarowych. Produkt ten jest zalecany do osi o dużej obciążalności wymagających specyfikacji API GL-5.

Zastosowania

Q8 T 55 SAE 90 jest zalecany do komponentów pracujących przy dużych obciążeniach, takich jak tylne osie, przekładnie końcowe lub mechanizmy różnicowe, szczególnie te z przekładniami hipoidalnymi. Jest zgodny ze specyfikacją API GL-5 i ma zastosowanie w pojazdach drogowych i pozadrogowych, budowlanych, lekkich i ciężkich ciężarówkach oraz pojazdach użytkowych, pracujących w warunkach wysokiej prędkości/obciążenia udarowego, wysokiej prędkości/niskiego momentu obrotowego lub niskiej prędkości/wysokiego momentu obrotowego.

Korzyści

- Wyjątkowa ochrona przed zużyciem w ciężkich warunkach pracy.
- Znakomita ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Znakomita ochrona przekładni w warunkach obciążeń udarowych.
- Znakomita ochrona przed rdzą i korozją.
- Bardzo stabilna formuła na ścinanie

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

| | | | |
|-----------------|------------------|------------------------|------------------|
| API | GL-5 | MB | 235.0 |
| Case | MS 1316 | MIL | L-2105B |
| Clark | ALC-1 5M 7-80 KE | Rockwell International | O-76 |
| Clark | MS-8 Rev. 1 | Volvo | 97310 |
| Clark | TLC-25 3M 8-83 | ZF | TE-ML 05A |
| Ford | SM-2C-1011A | ZF | TE-ML 07A |
| Ford | SQM-2C9002-AA | ZF | TE-ML 12A |
| Iveco | 18-1805 RAM1 | ZF | TE-ML 16B |
| John Deere | JDM J11E | ZF | TE-ML 16C |
| Komatsu Dresser | B22-0003 | ZF | TE-ML 17B |
| Komatsu Dresser | B22-0005 | ZF | TE-ML 19B |
| MAN | 342 Type M1 | ZF | TE-ML 21A |

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

Właściwości

| | Metoda | Jednostka | Typowy |
|------------------------------|--------|--------------------|--------|
| Gęstość, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,895 |
| Klasa lepkości | - | - | SAE 90 |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 171.5 |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 16.55 |
| Wskaźnik lepkości | D 2270 | - | 101 |
| Temperatura krzepnięcia | D 97 | °C | -24 |
| Temperatura zapłonu, P-M | D 93 | °C | 166 |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Karta techniczna produktu zawiera wybór specyfikacji, pełny przegląd dostępny jest na stronie internetowej Q8Oils.

