

Q8 T 65 75W-90

Synthetisches API GL-5-Achsöl

Beschreibung

Q8 T 65 75W-90 ist ein hochwertiger synthetischer Achsenschmierstoff. Das Produkt bietet durch sein Verhalten bei niedrigen Betriebstemperaturen und seine Oxidationsbeständigkeit extremen Schutz und erleichtert das Schalten. Der Schmierstoff wurde für Schwerlast-Geräte wie Hinterachsen, Endantriebe und ausgewählte Schaltgetriebe entwickelt, die Fließfähigkeit bei besonders niedrigen Temperaturen erfordern.

Anwendungen

Q8 T 65 75W-90 wurde für Schwerlast-Geräte wie Hinterachsen, Endantriebe und ausgewählte Schaltgetriebe konzipiert, die Fließfähigkeit bei besonders niedrigen Temperaturen erfordern. Es erfüllt die Anforderungen der API GL-5-Spezifikation.

Leistungen

- Vollsynthetische Formulierung für extreme thermische Stabilität.
- Hochgradige Kraftstoffeffizienzvorteile, insbesondere bei der Verwendung in Achsen.
- Reduziert die Betriebstemperaturen der Antriebselemente.
- Hervorragende Reduktion interner Reibung.
- Ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

| | | | |
|---------------------|--------------------|-------------------------------|---------------|
| API | GL-5 | MB | 235.0 |
| Clark | ALC-1 5M 7-80 KE | Rockwell International | O-76-E |
| Clark | TLC-25 3M 8-83 | Tatra | TDS 100/40 * |
| Eaton/Fuller | Bulletin 2052 | Volvo | 97312 (<2013) |
| Eaton/Fuller | Bulletin 2053 | ZF | TE-ML 05A |
| Eaton/Fuller | Form 121 | ZF | TE-ML 07A |
| Ford | M2C175-A | ZF | TE-ML 12A |
| Ford | M2C210-A | ZF | TE-ML 17B |
| GM | 1940759 (90188629) | | |

* Freigabe ausstehend

Eigenschaften

| | Verfahren | Einheit | Typische |
|----------------------------------|-----------|--------------------|------------|
| Dichte bei 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,860 |
| Viskositätsklasse | - | - | SAE 75W-90 |
| Kinematische Viskosität, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 92,8 |
| Kinematische Viskosität, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 14,1 |
| Viskositätsindex | D 2270 | - | 160 |
| Brookfield Viskosität bei -40 °C | D 2983 | Pa.s | 98 |
| Pour Point | D 97 | °C | -45 |
| Flammpunkt, COC | D 92 | °C | 216 |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.