

Q8 Unishift PC Synt 75W-90

Syntetyczny olej przekładniowy API GL-4 do ręcznej skrzyni biegów

Opis

Q8 Unishift PC Synt 75W-90 to najwyższej jakości olej do ręcznych skrzyń biegów w samochodach osobowych i lekkich pojazdach użytkowych. Ten wszechstronny środek smarny zapewnia wyjątkową ochronę i trwałość, nawet przy ekstremalnym ciśnieniu, oraz najlepszą w swojej klasie stabilność termiczną, dzięki czemu nadaje się do szerokiej gamy zastosowań w samochodach osobowych. Spełnia on wymagania większości producentów OEM w oparciu o API GL-4.

Zastosowania

Q8 Unishift PC Synt 75W-90 jest uniwersalnym środkiem smarnym przeznaczonym do stosowania w samochodach osobowych i lekkich manualnych skrzyniach biegów i skrzyniach biegów typu synchronesh, szczególnie w sytuacjach przenoszenia dużych obciążeń. Spełnia on specyfikację API GL-4 oraz wymagania większości producentów europejskich i azjatyckich.

Korzyści

- Wyjątkowa płynność w niskich temperaturach i szeroki zakres temperatur pracy.
- Wyjątkowa redukcja tarcia wewnętrznego.
- Doskonała łatwość zmiany biegów w niskich temperaturach.
- Doskonała ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Doskonała ochrona przed rdzą i korozją.

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-4	Nissan	
Alfa Romeo		PSA	B71 2330
BMW/MINI	MTF-LT4	Toyota	
Fiat	9.55550-MX3	VAG	VW 501.50
Fiat	9.55550-MZ1	VAG	VW G 005 000
Fiat	9.55550-MZ3	VAG	VW G 005 100
Fiat	9.55550-MZ4	VAG	VW G 052 145
Ford	M2C200-C	VAG	VW G 052 157
GM	1940768	VAG	VW G 052 190
GM	B 040 104 3	VAG	VW G 052 911
GM	B 040 104 3	VAG	VW G 50
Honda	MTF 94	VAG	VW G 51
Honda	MTF II/SG	Volvo	97308
Honda	Special MTF	Volvo	97309
MB	235.10	Volvo	97310
Mitsubishi			

Właściwości

	<i>Metoda</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Typowy</i>
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,868
Klasa lepkości	-	-	SAE 75W-90
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	87
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	15.6
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	191
Lepkość Brookfielda, -40 °C	D 2983	Pa.s	25
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-45
Temperatura zapłonu, P-M	D 93	°C	196

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.