

## Q8 Verdi 150

Uniwersalny olej obiegowy

### Opis

Q8 Verdi 150 to zaawansowany wielozadaniowy olej obiegowy o długiej żywotności. Charakteryzuje się wysoką stabilnością chemiczną i termiczną oraz chroni przed rdzą i korozją. Q8 Verdi 150 posiada optymalną charakterystykę smarowania i właściwości wodoodporne.

### Zastosowania

Q8 Verdi 150 jest stosowany w turbinach wodnych, pompach, zaworach i innych aplikacjach, które wymagają długiej żywotności. Jest on stosowany w różnych systemach przemysłowych, które nie wymagają wydajności przeciwzuzyciowej. Q8 Verdi 150 jest wysoce zalecany do łożysk ślizgowych i tocznych, pomp próżniowych, pomp hydraulicznych i sprzężarek powietrza.

### Korzyści

- Obszerne zastosowania środków smarnych, a więc ograniczona ilość potrzebnych produktów
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Optymalne właściwości antykorozyjne
- Optymalna separacja wody

### Specyfikacje i aprobaty

DIN	51506 VBL	DIN	51524-1 HL
DIN	51517-2 CL	ISO	6743-2 F

### Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Wygląd	Visual	-	Bright and Clear
Klasa lepkości ISO	-	-	150
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,887
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.7
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.12
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-24
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	262
Barwa	D 1500	-	L 2.0
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Charakterystyka utleniania (TOST)	D 943	hrs	> 1.500
Badanie odporności na rdzę panelu Q, 24 godz. @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Stałe cząstki obce	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Popiół tlenkowy	D 482	% mass	<0.01

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.