

## Q8 van Gogh 100

*Huile hautes performances pour turbines*

### Description

Q8 van Gogh 100 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection d'huiles de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les systèmes de circulation des turbines à gaz et à vapeur. Q8 van Gogh 100 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

### Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une huile pour turbines de type R&O Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une huile pour turbines de type R&O est recommandée

### Caractéristiques

*Performances de turbine*

*Technologie améliorée*

*Coûts de fonctionnement réduits*

### Avantages

*Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement*

*Formulation exceptionnelle pour protéger la turbine contre la corrosion et minimiser l'accumulation de dépôts et de laque dans la turbine*

*Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis*

### Spécifications & approbations

<b>ASTM</b>	D 4304, Type I	<b>ISO</b>	6743-5 L-TGA
<b>British Standard</b>	489	<b>ISO</b>	6743-5 L-TSA
<b>DIN</b>	51515-1 L-TD		

## Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence	Visual	-	Bright and Clear
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,885
Grade de viscosité ISO	-	-	100
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	11.2
Indice de viscosité	D 2270	-	97
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.08
Point d'écoulement	D 97	°C	-12
Point d'éclair, COC	D 92	°C	254
Couleur	D 1500	-	L 1.0
Désaération, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Test anticorrosion sur panneau Q-Panel, 24 h à 27 °C	KPI 31	Rating	
Cendre d'oxyde	D 482	% mass	<0.01
Particules étrangères solides	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Stabilité à l'oxydation (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT)	D 2272	%	95
Teneur en zinc	D 4951	mg-kg	absent (<5)

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.