

## Q8 van Gogh 220

Huile hautes performances pour turbines

### Description

Q8 van Gogh 220 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection d'huiles de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les systèmes de circulation des turbines à gaz et à vapeur. Q8 van Gogh 220 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

### Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une huile pour turbines de type R&O Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une huile pour turbines de type R&O est recommandée

### Caractéristiques

#### Performances de turbine

### Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

#### Technologie améliorée

Formulation exceptionnelle pour protéger la turbine contre la corrosion et minimiser l'accumulation de dépôts et de laque dans la turbine

#### Coûts de fonctionnement réduits

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

### Spécifications & approbations

ISO 6743-5 L-TGA ISO 6743-5 L-TSA

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,895
Grade de viscosité ISO	-	-	220
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	220
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	18.5
Indice de viscosité	D 2270	-	96
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.08
Point d'écoulement	D 97	°C	-9
Point d'éclair, COC	D 92	°C	258
Couleur	D 1500	-	L 4.0
Désaération, 75 °C	D 3427	min	6
Emulsion, eau distillée à 82.2°C	D 1401	-	40-40-0(5)
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	20/0/0
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	20/15/15
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1A

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.