

## Q8 van Gogh 22

Huile hautes performances pour turbines

### Description

Q8 van Gogh 22 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection d'huiles de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les systèmes de circulation des turbines à gaz et à vapeur. Q8 van Gogh 22 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

### Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une huile pour turbines de type R&O Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une huile pour turbines de type R&O est recommandée

### Caractéristiques

#### Performances de turbine

#### Technologie améliorée

#### Coûts de fonctionnement réduits

### Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Formulation exceptionnelle pour protéger la turbine contre la corrosion et minimiser l'accumulation de dépôts et de laque dans la turbine

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

### Spécifications & approbations

ISO

6743-5 L-TGA

ISO

6743-5 L-TSA

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,861
Grade de viscosité ISO	-	-	22
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	22
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	4,24
Indice de viscosité	D 2270	-	98
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.05
Point d'écoulement	D 97	°C	-15
Point d'éclair, COC	D 92	°C	196
Couleur	D 1500	-	L 1.0
Désaération, 50 °C	D 3427	min	1.3
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/10/10
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.