

## Q8 van Gogh 32

Hochleistungs-Turbinenöl

### Beschreibung

Q8 van Gogh 32 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen-Umlaufsystemen entwickelt. Q8 van Gogh 32 erfüllt die Herausforderungen von Turbinen der neuesten Generation und ist geeignet für Anwendungen unter mäßigen bis schweren Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für beste Lackierungs-/Ablagerungskontrolle in Kombination mit langer Öllebensdauer.

### Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl des R&O-Typs erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl des R&O-Typs empfohlen ist

### Merkmale

**Turbinenleistung**

### Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

**Fortschrittliche Technologie**

Hervorragende Formulierung zum Schutz der Turbine vor Korrosion und zur Minimierung von Ablagerungen und Lackrückständen in der Turbine

**Niedrigere Betriebskosten**

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

### Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type I	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TD	Siemens	TLV 9013 04
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 05
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
ISO	6743-5 L-TSA		

## Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,865
ISO Viskositätsklasse	-	-	32
Kinematische Viskosität, 0 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	350
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.52
Viskositätsindex	D 2270	-	109
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.05
Pour Point	D 97	°C	-36
Flammpunkt, COC	D 92	°C	220
Farbe	D 1500	-	L 0.5
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	1.1
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/10
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Oxidationseigenschaften (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinkgehalt	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Feste Fremdpartikel	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Dampfdemulgierbarkeit	DIN 51589-1	sec.	60
Q Platten-Rostschutztest, 24 Stunden bei 27 °C	KPI 31	Rating	
Oxidasche	D 482	% mass	<0.01

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.