

Q8 van Gogh 46

Olio per turbine ad alte prestazioni

Descrizione

Q8 van Gogh 46 è un olio per turbine ad alte prestazioni basato su selezionate basi premium. Questo prodotto è stato sviluppato per l'uso in sistemi di circolazione di turbine a vapore e gas. Q8 van Gogh 46 risponde alle sfide delle turbine di ultima generazione, rendendolo adatto per operare in condizioni da moderate a severe. Progettato come parte del "Q8Oils clean technology program" per garantire un controllo superiore sui depositi in combinazione con una lunga durata dell'olio.

Applicazioni

Turbine industriali a vapore e gas, turbine idroelettriche, sistemi di circolazione dove è richiesto un olio per turbine di tipo R&O, pompe centrifughe e assiali, turbocompressori, e turbosoffianti, dove è raccomandato un olio per turbine di tipo R&O.

Caratteristiche

Prestazioni della turbina

Proprietà

Lunga durata di funzionamento senza problemi, eccellente protezione della turbina ed eccezionale resistenza all'invecchiamento

Tecnologia avanzata

Formulazione eccezionale che protegge la turbina dalla corrosione e minimizza la formazione di depositi e lacche nella turbina stessa

Costi operativi inferiori

Sviluppato appositamente con una eccellente protezione contro la formazione di vernice

Specifiche

ASTM	D 4304, Type I	ISO	6743-5 L-TSA
British Standard	489	ISO	8068
DIN	51515-1 L-TD	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-2 L-TG	Siemens	TLV 9013 04
ISO	6743-5 L-TGA	Siemens	TLV 9013 05

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	Visual	-	Bright and Clear
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,868
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Viscosità cinematica, 0 °C	D 445	mm ² /s	597
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	46
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	6.9
Indice di viscosità	D 2270	-	105
TAN	D 974	mg KOH/g	0.05
Punto di scorrimento	D 97	°C	-36
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	222
Colore	D 1500	-	L 0.5
Air Release, 50 °C	D 3427	min	3
Emulsione, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Steam Demulsibility	DIN 51589-1	sec.	60
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Q panel rust preventive test, 24 hr @ 27 °C	KPI 31	Rating	
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Caratteristiche di ossidazione (TOST)	D 943	hrs	>10.000
Stabilità all'ossidazione (RPVOT)	D 2272	min	>1.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Zinc content	D 4951	mg-kg	absent (<5)
Oxide Ash	D 482	% mass	<0.01
Solid Foreign Particles	Millipore, 0.45 µm	-	absent
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	≥ 6

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.