

## Q8 van Gogh EP 32

Aceite de turbinas de alto rendimiento

### Descripción

Q8 van Gogh EP 32 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en turbinas de gas y vapor, así como en aplicaciones de ciclo combinado, incluyendo turbinas con engranajes. Q8 van Gogh EP 32 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos, y una buena capacidad de transferencia de carga en combinación con una larga vida útil del aceite.

### Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor, incluyendo turbinas con engranajes y operaciones de ciclo combinado Turbinas hidroeléctricas  
Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de calidad de turbinas Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomiende un aceite de calidad de turbinas

### Características

**Rendimiento de la turbina**

### Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

**Tecnología mejorada**

Desarrollado con alta protección frente a presiones extremas y desgaste, cumpliendo los requisitos de carga de turbinas con engranajes

**Menores costes de operación**

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

### Especificaciones & aprobaciones

<b>ASTM</b>	D 4304, Type II (EP)	<b>GE Thermodyn</b>	ISPSH901SDI
<b>British Standard</b>	489	<b>ISO</b>	6743-5 L-TGE
<b>Chinese Standard</b>	GB 11120-2011	<b>ISO</b>	6743-5 L-TSE
<b>DIN</b>	51515-1 L-TDP	<b>ISO</b>	8068
<b>DIN</b>	51515-2 L-TGP	<b>Indian Standard</b>	IS 1012:2002
<b>GE Energy</b>	GEK 101941	<b>JIS</b>	K 2213 Type 2
<b>GE Energy</b>	GEK 107395	<b>Siemens</b>	MAT812108
<b>GE Energy</b>	GEK 121608	<b>Siemens</b>	TLV 9013 04
<b>GE Energy</b>	GEK 28143	<b>Siemens</b>	TLV 9013 05
<b>GE Energy</b>	GEK 32568	<b>Siemens Westinghouse</b>	M-Spec 55125Z3
<b>GE Energy</b>	GEK 46357	<b>Solar Turbines</b>	ES 9-224 (Class I)
<b>GE Energy</b>	GEK 46506	<b>Turbomach</b>	ES 9-224 (Class I)

## Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,87
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.3
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/10/110
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)	D 2272	%	95
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220
Color	D 1500	-	L 1.0
Desaeración, 50 °C	D 3427	min	3
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	10
Contenido de zinc	D 4951	mg-kg	< 5
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.