

## Q8 van Gogh EP 32

Huile hautes performances pour turbines

### Description

Q8 van Gogh EP 32 est une huile hautes performances pour turbines, fabriquée à partir d'une sélection de fluides de base de première qualité. Ce produit a été développé pour être utilisé dans les turbines à gaz et à vapeur, ainsi que les applications à cycle combiné, y compris les turbines à engrenages. Q8 van Gogh EP 32 répond aux défis des turbines de toute dernière génération et peut ainsi être utilisée dans des conditions de fonctionnement légères à difficiles. Elle a été conçue dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils pour garantir un contrôle supérieur du vernis et des dépôts, de bonnes capacités de charge ainsi qu'une longue durée de vie d'huile.

### Applications

Turbines industrielles à gaz et à vapeur, y compris turbines à engrenages et opérations à cycle combiné Turbines hydroélectriques Systèmes de circulation nécessitant une qualité d'huile de type turbines Turbocompresseurs et pompes axiales et centrifuges pour lesquels une qualité d'huile de type turbines est recommandée

### Caractéristiques

**Performances de turbine**

**Technologie améliorée**

**Coûts de fonctionnement réduits**

### Avantages

Longue durée de service sans problème, excellente protection de turbine et résistance exceptionnelle au vieillissement

Développé avec une protection exceptionnelle contre l'usure et la pression extrême pour répondre aux exigences de capacité de charge des turbines à engrenages

Spécialement développé avec une excellente protection contre la formation de vernis

### Spécifications & approbations

<b>ASTM</b>	D 4304, Type II (EP)	<b>GE Thermodyn</b>	ISPSH901SDI
<b>British Standard</b>	489	<b>ISO</b>	6743-5 L-TGE
<b>Chinese Standard</b>	GB 11120-2011	<b>ISO</b>	6743-5 L-TSE
<b>DIN</b>	51515-1 L-TDP	<b>ISO</b>	8068
<b>DIN</b>	51515-2 L-TGP	<b>Indian Standard</b>	IS 1012:2002
<b>GE Energy</b>	GEK 101941	<b>JIS</b>	K 2213 Type 2
<b>GE Energy</b>	GEK 107395	<b>Siemens</b>	MAT812108
<b>GE Energy</b>	GEK 121608	<b>Siemens</b>	TLV 9013 04
<b>GE Energy</b>	GEK 28143	<b>Siemens</b>	TLV 9013 05
<b>GE Energy</b>	GEK 32568	<b>Siemens Westinghouse</b>	M-Spec 55125Z3
<b>GE Energy</b>	GEK 46357	<b>Solar Turbines</b>	ES 9-224 (Class I)
<b>GE Energy</b>	GEK 46506	<b>Turbomach</b>	ES 9-224 (Class I)

## Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,87
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32.0
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.3
Indice de viscosité	D 2270	-	98
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.13
Caractéristique d'oxydation (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	10/10/110
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Stabilité à l'oxydation modifiée (RPVOT)	D 2272	%	95
Point d'écoulement	D 97	°C	-36
Point d'éclair, COC	D 92	°C	220
Couleur	D 1500	-	L 1.0
Désaération, 50 °C	D 3427	min	3
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	10
Teneur en zinc	D 4951	mg-kg	< 5
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40/40/0 (10)

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.