

Q8 van Gogh EP 46

Турбинное масло с высокими характеристиками

Описание

Q8 van Gogh EP 46 - турбинное масло с высокими характеристиками, созданное на основе отборных премиальных базовых масел. Этот продукт разработан для использования в паровых и газовых турбинах, а также установках с комбинированным циклом, включая турбины с редукторами. Масло Q8 van Gogh EP 46 отвечает задачам турбин последнего поколения, благодаря чему оно может использоваться в широком диапазоне условий: от легких до тяжелых. Масло разработано в рамках «программы технологий обеспечения чистоты Q8Oil»s для обеспечения превосходной минимизации лакообразных отложений и высокой грузоподъемности в сочетании с продолжительным сроком службы масла.

Сферы применения

Промышленные парогазовые, паровые и газовые турбины и также редукторные турбины Гидроэлектрические турбины Циркуляционные системы, где требуется качественное турбинное масло Центробежные и осевые насосы и турбокомпрессоры, где рекомендуется качественное турбинное масло

Характеристики

Показатели работы турбины

Снижение расходов на эксплуатацию

Преимущества

Увеличенный срок бесперебойной эксплуатации, оптимальная защита турбины и повышенная стойкость масла к старению

Разработано с отличной защитой от износа/экстремального давления для обеспечения требований к нагрузке турбин с редукторами

Разработано специально для превосходной защиты от лакообразования

Спецификации и разрешения

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standard	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TDP	Siemens	MAT812109
DIN	51515-2 L-TGP	Siemens	TLV 9013 04
Fincantieri		Siemens	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	Turbomach	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TSE		

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	7
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	109
Общее кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.13
Окисляемость (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Modified Oxidation Stability (RPVOT)	D 2272	%	95
Устойчивость к окислению (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/10/10
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Oxide Ash	D 482	% mass	< 0.001
Zinc content	D 4951	mg/kg	< 5
Точка потери текучести	D 97	°C	-36
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	222
Цвет	D 1500	-	L 1.0
Выпуск воздуха, 50 °C	D 3427	min	4
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Испытание на четырехшариковой машине для определения степени износа, 392 Н, 75 °C, 1200 об/мин	D 4172	mm	0.35 - 0.5

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.