

Q8 Rossini CH 460

Fluido sintético para cadenas de grado alimentario

Descripción

Q8 Rossini CH 460 es un fluido sintético de calidad superior para cadenas de grado alimentario con una excepcional estabilidad térmica y frente a la oxidación. Se usa en la industria alimentaria y la farmacéutica. La gama Q8 Rossini CH contiene unos componentes especiales con certificación NSF (H1) y con una larga vida útil. El fluido ofrece una lubricación superior, adhesividad extrema y excepcional estabilidad frente a la corrosión y la oxidación.

Aplicaciones

Q8 Rossini CH 460 se usa en todo tipo de cadenas de transmisión y transporte en plantas de procesamiento de alimentos, carne y aves que requieren propiedades excepcionales de extrema presión y antidesgaste. También se usa para cojinetes lisos y rodamientos. Q8 Rossini CH 460 se recomienda especialmente para las industrias farmacéutica y alimentaria (producción o envasado de bebidas).

Beneficios

- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Perfecto para su uso en la industria alimentaria
- No contiene compuestos peligrosos
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Superior aceite sintético
- Excelentes características de adherencia
- Superior estabilidad frente a la oxidación
- Óptima capacidad para repeler el agua

Especificaciones & aprobaciones

DIN	51517-3 CLP	ISO	6743-1 L-AC
ISO	21469		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Color	D 1500	-	L 0,5
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,852
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	371
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	37,3
Índice de viscosidad	D 2270	-	147
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	270
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	Pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.