

Q8 Brunel XF 662

Vollsynthetisches, wasserlösliches, mineralölfreies Schneidfluid.

Beschreibung

Q8 Brunel XF 662 ist eine fortschrittliche vollsynthetische, polymerbasierte, lösliche Metallbearbeitungsflüssigkeit, das die neueste mineralölfreie Technologie in einer einzigartigen Kombination von synthetischen Schmierstoffzusätzen und ausgewählten Schlüsselkomponenten integriert, um herausragende Leistung zu bieten. Es bietet überlegene Benetzungs- und Reinigungseigenschaften, reduziert das Ausschleppen von Flüssigkeiten und gewährleistet eine ausgezeichnete Maschinensauberkeit, Klarheit und Sicht auf das Werkstück. Die Fluidkonsistenz bleibt in weichem oder hartem Anmachwasser stabil, und Korrosionsschutz ist gewährleistet. Es hat einen milden pH-Wert für eine gute Hautverträglichkeit.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 662 ist darauf ausgelegt, bei einer breiten Palette von Hochgeschwindigkeitsbearbeitungsanwendungen hervorragende Ergebnisse zu erzielen, die Titan und eisenhaltige oder nicht-eisenhaltige Materialien sowie Automobil- und Luftfahrtaluminiumlegierungen verarbeiten. Die vielseitige Formulierung ist hochresistent gegen bakterielle Infektionen und übertrifft deutlich die üblichen Dauerzeiten konventioneller Flüssigkeiten, was spürbare Kosten- und Abfallreduktionen mit sich bringt. Mit begrenztem Wartungsaufwand ist es ideal für zentralisierte Systeme und Einzelsumpfmaschinen geeignet, die 'Lights-out'-Praktiken verwenden. Es wird für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten an eisenhaltigen Materialien, einschließlich hochlegiertem Stahl und Gusseisen, empfohlen. Es verursacht keine Flecken auf Aluminiumlegierungen und kann auch für Kupferlegierungen verwendet werden.

Gebrauchsanweisung

1. Das korrekte Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 662 zu Wasser hinzuzufügen und umzurühren.
2. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (Dosatron-Typ) Mischeinheiten. Um die Integrität dieses Produkts zu bewahren, sollten die Fässer innerhalb eines Gebäudes (5-40 °C) gelagert werden, das vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützt ist.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind unten aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung 4-6 %

unter schweren Betriebsbedingungen 8-12%

Beachten Sie: Unter bestimmten Umständen und bei speziellen Anwendungen kann es von Vorteil sein, die oben genannten Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 662 verfügt über ein fortschrittliches Sicherheitsprofil. Es ist frei von Chlor, Kresolen, Nitriten, Bor, Borsäure, DCHA und sekundären Aminen. Es entspricht der Spezifikation TRGS 611. Dies gewährleistet Umweltsicherheit und die Gesundheit des Bedieners. Auch der milde pH-Wert für gute Hautverträglichkeit und der reduzierte Geruch bei der Anwendung verbessern die Arbeitsumgebung des Bedieners. Bitte konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt für Anweisungen bezüglich sicherer Handhabung und Umweltfragen.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Mineralölgehalt	-	%	0
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	1.071
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	30
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Transparent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	8.5
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	4
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	3
Refraktometer-Faktor	-	-	1.3

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte kontaktieren Sie Ihren Q8Oils-Vertreter für weitere Beratung und Unterstützung bezüglich Ihrer spezifischen Anwendung und Ausrüstung.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 662 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.63** kg CO₂eq / kg.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**