

Q8 Brunel XF 732

Außergewöhnlich leistungsfähiges, extrem biostabiles, wasserlösliches Schneidfluid

Beschreibung

Q8 Brunel XF 732 ist eine fortschrittliche, biostabile, lösliche Metallbearbeitungsflüssigkeit, die die neueste Technologie hochreiner synthetischer Basisflüssigkeiten umfasst, die chemisch aus Erdgas gewonnen und in einer einzigartigen Kombination mit Schmierstoffadditiven und ausgewählten Schlüsselkomponenten zur Bereitstellung außergewöhnlicher Leistung kombiniert werden. Q8 Brunel XF 732 bietet überlegene Benetzungs- und Reinigungseigenschaften, reduziert das Ausschleppen von Flüssigkeiten und gewährleistet eine ausgezeichnete Maschinensauberkeit. Die Konsistenz der Flüssigkeit bleibt stabil, sowohl in weichem als auch in hartem Aufbereitungswasser.

Anwendungen

Q8 Brunel XF 732 ist darauf ausgelegt, bei einer breiten Palette von Hochgeschwindigkeitsbearbeitungsanwendungen für eisenhaltige Materialien hervorragende Ergebnisse zu erzielen. Die vielseitige Formulierung ist hochresistent gegen bakterielle Infektionen und übertrifft deutlich die herkömmlichen Flüssigkeitsdauerperioden, was spürbare Kosteneinsparungen und Abfallreduzierungen ermöglicht. Mit begrenztem Wartungsaufwand eignet sich Q8 Brunel XF 732 ideal für zentralisierte Systeme und Einzelsumpf-Maschinen. Es wird für mittelschwere bis schwere Bearbeitung von eisenhaltigen Materialien empfohlen, einschließlich hochlegiertem Stahl und Gusseisen. Der Einsatz kann auf einige Kupferlegierungen ausgedehnt werden und für Anwendungen mit geringer bis mittlerer Beanspruchung auf einigen Aluminiumlegierungen.

Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 732 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Verdrängerpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude (5 - 40°C) aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

Allgemeine Bearbeitung	4 - 6 %
	8 - 12 %

Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 732 verfügt über ein fortschrittliches Sicherheitsprofil. Es enthält keine Biozide und ist frei von Chlor, Kresolen, Nitriten, Bor, Borsäure, DCHA und sekundären Aminen. Es entspricht der Spezifikation TRGS 611. Dies gewährleistet Umweltsicherheit und die Gesundheit des Bedieners. Auch der reduzierte Geruch bei der Anwendung verbessert die Arbeitsumgebung des Bedieners. Bitte konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt für Anweisungen bezüglich sicherer Handhabung und Umweltfragen.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Basisflüssigkeit	-	%	20
Dichte bei 20 °C	D 4052	g/ml	0.966
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	37
Aussehen (Emulsion)	Visual	-	Semi-translucent
pH@3% in 400 ppm CaCO ₃ in Wasser	D 1287	pH	9.5
Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 287	%	3
Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids	IP 125	%	2
Refraktometer-Faktor	-	-	1.7

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Bemerkungen

Bitte kontaktieren Sie Ihren Q8Oils-Vertreter für weitere Beratung und Unterstützung bezüglich Ihrer spezifischen Anwendung und Ausrüstung.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 732 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.13 kg CO₂eq / kg**.
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.
Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**