

## Q8 Brunel XF 753

*Außergewöhnlich leistungsfähige und extrem biostabile sowie wasserlösliche Schneidflüssigkeit*

### Beschreibung

Q8 Brunel XF 753 ist eine innovative biostabile, lösliche Metallbearbeitungsflüssigkeit, die die neueste Technologie hochreiner synthetischer Basisflüssigkeiten, die chemisch aus Erdgas gewonnen werden, in einer einzigartigen Kombination mit Schmieradditiven und ausgewählten Kernkomponenten enthält, um eine hervorragende Leistung zu erzielen. Q8 Brunel XF 753 bietet hervorragende Benetzungs- und Reinigungseigenschaften, reduziert den Flüssigkeitswiderstand und sorgt für ausgezeichnete Sauberkeit. Die flüssige Konsistenz bleibt sowohl in weichem als auch in hartem Ansetzwasser stabil.

### Anwendungen

Q8 Brunel XF 753 wurde für eine Vielzahl von Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungen entwickelt, bei denen Titan und Eisen- oder Nichteisenmaterialien sowie Aluminiumlegierungen für die Automobil- und Luftfahrtindustrie bearbeitet werden. Die vielseitige Formulierung ist hochgradig resistent gegen bakterielle Infektionen und übertrifft deutlich herkömmliche Flüssigkeitsstandzeiten, was zu spürbaren Kosten- und Abfallreduzierungen führt. Aufgrund des geringen Wartungsaufwands ist Q8 Brunel XF 753 ideal für zentralisierte Systeme und Maschinen mit einem Sumpf, die nach dem „Lights-out“-Prinzip arbeiten, geeignet. Es wird für die mittlere bis schwere Zerspanung von Eisenwerkstoffen, einschließlich hochlegiertem Stahl und Gusseisen, empfohlen. Es verursacht keine Flecken auf Aluminiumlegierungen und der Anwendungsbereich kann auf Kupferlegierungen ausgedehnt werden. Das Produkt ist auch für das Mapal-Reiben geeignet.

### Gebrauchsanweisung

1. Das richtige Mischverfahren besteht darin, Q8 Brunel XF 753 in Wasser hinzuzugeben und umzurühren. Für diesen Vorgang empfehlen wir Dosierpumpen (vom Typ Dosatron).
2. Um dieses Produkt in einwandfreiem Zustand zu erhalten, sollten die Fässer in einem vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung geschützten Gebäude (5-40 °C) aufbewahrt werden.
3. Die empfohlenen Konzentrationen sind nachstehend aufgeführt.

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Allgemeine Bearbeitung | 4-6 %  |
| Schwerlastarbeiten     | 8-12 % |

*Hinweis: Unter bestimmten Bedingungen und bei manchen Anwendungen ist es vorteilhaft, die oben angegebenen Empfehlungen zu überschreiten.*

### Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Q8 Brunel XF 753 verfügt über ein verbessertes Sicherheitsprofil. Es enthält kein Biozid und ist frei von Chlor, Kresolen, Nitriten, Bor, Borsäure, DCHA und sekundären Aminen. Das Produkt ist konform mit der Spezifikation TRGS 611. Dadurch werden Umweltsicherheit und Bedienergesundheit gewährleistet. Der reduzierte Geruch bei der Anwendung verbessert zudem das Bedienerumfeld. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Hinweise zu sicherer Handhabung und Umweltschutz.

### Eigenschaften

|                                                                                      | Verfahren | Einheit            | Typische    |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------|-------------|
| Basisflüssigkeit                                                                     | -         | %                  | 34          |
| Dichte bei 20 °C                                                                     | D 4052    | g/ml               | 0.922       |
| Kinematische Viskosität, 40 °C                                                       | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 45          |
| Aussehen (Emulsion)                                                                  | Visual    | -                  | Tight-milky |
| pH@3% in 400 ppm CaCO <sub>3</sub> in Wasser                                         | D 1287    | pH                 | 9.5         |
| Bestimmung der Rostschutzeigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids | IP 287    | %                  | 3           |
| Korrosionseigenschaften von wassermischbaren Metallbearbeitungsfluids                | IP 125    | %                  | 2           |
| Refraktometer-Faktor                                                                 | -         | -                  | 1.2         |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Bemerkungen

Airbus AIMS 12.10.00 Conform (ASTM F1110, ASTM F483-09). Omneo Grade 2 zertificat: OMNEO Systems hat das offizielle Freigabezertifikat für den Einsatz des Q8 Brunel XF 753 in Prozessen erteilt, die die Spezifikationen für "ASML GSA 07 9510 Grade 2 Molecular" erfüllen müssen. Wenden Sie sich bitte an den technischen Support von Q8Oils für weitere Auskünfte und Hilfestellung hinsichtlich Ihrer speziellen Anwendung.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Brunel XF 753 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.60** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**