

Q8 Porta 575P

Prozessöl mit optimaler Leistung

Beschreibung

Q8 Porta 575P ist ein verbessertes Prozessöl mit optimaler Leistung und hoher Oxidations- und thermischer Stabilität. Dieses helle Öl hat einen geringen Aromaten- und Stickstoffgehalt und minimalen Verdunstungsverlust bei Erhitzung. Q8 Porta 575P verbessert die Elastizität der Gummi-Komponenten.

Anwendungen

Q8 Porta 575P wird in der Gummi- und Farbenindustrie eingesetzt. Es wird für Enthärter und Streckmittel (Gummiindustrie) verwendet. Q8 Porta 575P wird auch als Stauböl in der Agrarbranche und Trägeröl in der Schmierstoffbranche empfohlen.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Viskositätsklasse	-	-	575P
Viskositätsklasse	-	-	Comparable to BS 150
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
Farbe	D 1500	-	L 5.0 max
Geruch	-	-	Acceptable
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,909
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	586
Kinematische Viskosität, 50 °C	D 445	mm²/s	310
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	31.7
Viskositätsindex	D 2270	-	95
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	<0.05
Pour Point	D 97	°C	-6
Flammpunkt, COC	D 92	°C	294
Asche	D 482	% mass	<0.01
Schwefel	D 2622	% mass	0.6
Koksrückstand	D 524	% mass	0.25
Wassergehalt	D 1744	ppm	100
PCA-Gehalt	IP 346	%	<1
Kohlenstoffverteilung: aromatische Ringmoleküle	D 2140	%	6.0
Kohlenstoffverteilung: naphthenische Ringmoleküle	D 2140	%	31.7
Kohlenstoffverteilung: Paraffinketten	D 2140	%	62.3
Brechzahl n _{20/D}	D 1218	-	1.4984
Refraktionsintercept	D 2140	-	1.0454
Anilinpunkt	D 611	°C	114.7
Kieselgel Absorption: aromatische Verbindungen	D 2007	% mass	43.6
Kieselgel Absorption: Asphaltengehalt	D 2007	% mass	<0.1
Kieselgel Absorption: polare Verbindungen	D 2007	% mass	2.9
Kieselgel Absorption: gesättigte Verbindungen	D 2007	% mass	53.6
Noack volatility	D 5800	%	3
Shear Stability	CEC L-14-93	%	2 max

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.