

Q8 Rossini CH 150

Fluido sintetico per catene Food Grade

Descrizione

Q8 Rossini CH 150 è un fluido sintetico per catene, formulato utilizzando speciali componenti consentiti da FDA (CFR 21) ed è approvato NSF H1. Numero di Registrazione NSF:136416

Applicazioni

Q8 Rossini CH 150 si impiega nell'Industria alimentare, dove i lubrificanti possono avere un contatto accidentale con il cibo, così come nella produzione di bevande o nei processi di confezionamento e nel settore farmaceutico. Trovano impiego nella lubrificazione tutti i tipi di catene dove le proprietà antiusura ed EP sono necessarie a causa dei carichi presenti in alcuni impianti di produzione alimentare. Altro impiego è la lubrificazione di cuscinetti (piani ed a rotolamento) e riduttori industriali. Q8 Rossini CH 150 si può utilizzare sino a circa 150°C con punte di 160/180°C.

Proprietà

- Impatto limitato sull'ambiente.
- Perfetto per l'uso nell'industria alimentare
- Non contiene componenti pericolosi.
- Riduzione dei tempi di fermo e quindi maggiore efficienza di manutenzione.
- Olio sintetico di alta qualità.
- Il prodotto grazie alla adeguata additivazione ha buone caratteristiche di adesività.
- Grazie all'adeguata additivazione il prodotto ha una valida resistenza ai processi ossidativi.
- Idrorepellente in modo ottimale

Specifiche

DIN	51517-3 CLP	ISO	6743-1 L-AC
ISO	21469		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	150
Colore	D 1500	-	L 0,5
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,845
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,858
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	150
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	18.6
Indice di viscosità	D 2270	-	141
Punto di scorrimento	D 97	°C	-39
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	265
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	Pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.