

Q8 Super Compressor 100

Fluido sintetico biodegradabile a base estere per compressori.

Descrizione

Q8 Super Compressor 100 è un lubrificante completamente sintetico, a base di esteri, contenente un selezionato pacchetto di additivi appositamente scelti per fornire una lubrificazione ottimale su compressori d'aria rotativi a palette e alternativi.

Applicazioni

Q8 Super Compressor 100 è un lubrificante completamente sintetico a base di esteri, progettato per l'utilizzo in un'ampia gamma di compressori d'aria ad alte prestazioni. La sua eccezionale versatilità e la formulazione biodegradabile lo rendono una scelta superiore rispetto agli oli minerali convenzionali. Grazie alla straordinaria resistenza all'ossidazione, prolunga significativamente gli intervalli di cambio olio, riducendo la necessità di manutenzione e i tempi di fermo impianto. Inoltre, le sue avanzate proprietà antiruggine offrono una protezione affidabile delle superfici metalliche, anche in condizioni di elevata umidità o in presenza di condensa.

Specifiche

DIN	51506 VDL	ISO	6743-3 DAB
DIN	51532-2	ISO	6743-3 DAG
ISO	6743-3 DAA	ISO	6743-3 DAH

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	Visual	-	Limpido
Colore	D 1500	-	0,5
Densità, 20°C	D 4052	kg/l	0,985
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm²/s	100
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm²/s	10,3
Indice di viscosità	D 2270	-	80
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	250
Punto di scorrimento	D 97	°C	-36
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1a
Biodegradabilità, 28 giorni	OECD 301 B	%	70

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.