

## Q8 Schubert 100

Hochleistungs-Kompressoröl

### Beschreibung

Q8 Schubert 100 ist ein Hochleistungs-Kompressoröl auf Basis ausgewählter Premium-Grundöle (Gruppe II). Dieses Produkt wurde für die Nutzung in allen Kolben-, Rotations- und Flügelzellenkompressoren entwickelt. Es stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hochgradige Kompressorsauberkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer. Es bewältigt die Herausforderungen der Kompressoren der neuesten Generation.

### Anwendungen

Alle Kolben-, Schrauben- und Flügelzellenkompressoren Ein- und mehrstufige Luftkompressoren, sowohl bei stationären als auch bei mobilen Anwendungen

### Merkmale

**Niedrigere Betriebskosten**

### Leistungen

Allround-Produkt erhöhter Qualität für Kompressoren und Vakuumpumpen jedes Typs

**Eigene Produktentwicklung**

Formuliert mit Grundöl hoher Qualität der Gruppe II

**Fortschrittliche Technologie**

Hervorragende Ablagerungskontrolle für saubere Kompressoren, selbst unter harten Bedingungen

### Spezifikationen & Zulassungen

|            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|
| <b>DIN</b> | 51506 VDL  | <b>ISO</b> | 6743-3 DAG |
| <b>ISO</b> | 6743-3 DAA | <b>ISO</b> | 6743-3 DAH |
| <b>ISO</b> | 6743-3 DAB | <b>ISO</b> | 6743-3 DVA |

### Eigenschaften

|                                         | Verfahren | Einheit            | Typische    |
|-----------------------------------------|-----------|--------------------|-------------|
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,869       |
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -                  | 100         |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 100         |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 11,8        |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -                  | 107         |
| Neutralisationszahl (TAN)               | D 974     | mg KOH/g           | 0,12        |
| Pour Point                              | D 97      | °C                 | -18         |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C                 | 260         |
| Farbe                                   | D 1500    | -                  | L 1,0       |
| Asche                                   | D 482     | % mass             | <0,01       |
| Sulfatasche                             | D 874     | % mass             | 0,02        |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -                  | 40-37-3(10) |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml                 | 0/0/0       |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml                 | 10/20/20    |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -                  | pass        |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage         | 11          |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Schubert 100 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**