



METALWORKING

# *Q8 Brunel XF*

*La gamma completa  
di emulsionabili e solubili  
per lavorazione metalli.*





# Emulsionabili e solubili per lavorazione metalli

**La Value Proposition di Q8Oils si concretizza nella costante ricerca di soluzioni che garantiscono ai propri clienti prestazioni di livello sempre più alto, unite a un impatto ambientale ridotto al minimo. Nel perfetto incontro di queste due esigenze fondamentali, Q8Oils concentra tutto il lavoro di sviluppo.**

I nostri prodotti rappresentano la sintesi tangibile del valore di Q8Oils: non sono solo una risposta a un'esigenza operativa ma dei veri e propri asset da mettere a disposizione dei clienti per valorizzare ulteriormente la loro attività.

## Q8Oils garantisce...

### **Incremento della produttività**



Grazie a performance superiori sia in taglio che in rettifica, i fluidi Q8Oils esercitano nella lavorazione una migliore capacità lubrificante, con conseguente riduzione dell'usura degli utensili e delle temperature di esercizio, e generano un migliore raffreddamento, a tutela di una operatività più semplice, più veloce e più affidabile, evitando ad esempio la saldatura dei trucioli sull'utensile.

### **Riduzione dei costi operativi**



I lubrificanti Q8Oils sono in grado di generare anche una sensibile riduzione dei costi lungo tutta la catena produttiva: una elevata biostabilità e una minore evaporazione assicurano una riduzione dei consumi e dunque meno smaltimenti; la speciale detergenza e lubricità garantiscono una migliore operatività delle macchine e interventi di manutenzione sempre più distanziati nel tempo.

### **Attitudine alla sostenibilità**



La riduzione dei consumi energetici e l'incremento della produttività hanno un effetto positivo sull'impatto ambientale generato dal processo. Il profilo di sicurezza migliorato genera ulteriori vantaggi: l'odore quasi assente / neutro del prodotto e la generazione minima di nebbie hanno un forte impatto sull'ambiente operativo circa la tollerabilità degli utilizzatori.

# Gamma Q8 Brunel XF



## Proprietà e caratteristiche

	Emulsione	Tipo base	Fluido base (%)	Fattore rifratt.	pH al 5%	EP
<b>Q8 Brunel XF 776</b>	lattescente	gas naturale	36	1,0	9,5	✓✓✓
<b>Q8 Brunel XF 753</b>	lattescente fine	gas naturale	34	1,2	9,5	✓✓✓
<b>Q8 Brunel XF 741</b>	semitraslucida	gas naturale	10	1,7	9,6	✓✓
<b>Q8 Brunel XF 732</b>	semitraslucida	gas naturale	20	1,7	9,7	✓
<b>Q8 Brunel XF 711</b>	traslucida	gas naturale	8	2,4	9,6	
<b>Q8 Brunel XF 662</b>	trasparente	polimero sintetico	20	1,3	8,5	✓✓✓
<b>Q8 Brunel XF 530</b>	trasparente	sintetico	0	1,5	9,6	✓✓✓
<b>Q8 Brunel XF 527</b>	trasparente	sintetico	0	1,4	9,0	
<b>Q8 Brunel XF 512</b>	trasparente	sintetico	0	2,0	9,5	
<b>Q8 Brunel XF 355</b>	semitraslucida	minerale	40	1,1	9,4	✓✓✓
<b>Q8 Brunel XF 343</b>	traslucida	minerale	25	1,2	9,0	✓✓✓
<b>Q8 Brunel XF 277</b>	semitraslucida	minerale	54	1,0	8,6	✓✓
<b>Q8 Brunel XF 263</b>	semitraslucida	minerale	25	1,2	9,5	✓✓✓
<b>Q8 Brunel XF 132</b>	traslucida	minerale	18	1,8	9,4	✓

La cultura che guida Q8Oils nell'attività di R&D si fonda sull'attento studio dell'intera filiera dei nostri prodotti. Il nostro lavoro di innovazione si concentra nel ricercare costantemente soluzioni migliori a tutela dell'impatto ambientale e della salute e sicurezza degli utilizzatori finali dei nostri prodotti.

Per questo motivo tutti i Q8 Brunel XF sono privi di boro, cloro, ammine secondarie e sostanze a rischio cancerogeno come i donatori di formaldeide.

La gamma Q8 Brunel XF è caratterizzata da straordinarie performance di taglio e la stessa totale affidabilità viene mantenuta anche dal punto di vista HSE: sono formulati senza l'utilizzo di paraffine clorurate, altamente tossiche per l'ambiente, e, a tutela degli operatori, senza sostanze nocive a lungo termine, come acido borico (potenzialmente dannoso per il feto), donatori di formaldeide (che rilasciano la formaldeide, cancerogena per le vie respiratorie), e ammine secondarie (che possono formare nitrosammime, anch'esse cancerogene).

Applicazione			Materiali								
Taglio	Rettifica	Formatura tubi	Ghisa	Acciaio	Acciaio inox	Alluminio	Alluminio automotive	Alluminio avio	Titanio	Leghe gialle	Speciali
●				●	●	●	●	●	●	●	Ottone
●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	●			●	
●	●	●	●	●		●				●	
●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Cobalto
●	●	●	●	●	●	●	●			●	
●	●	●	●	●	●	●	●			●	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Ottone e magnesio
●			●	●	●	●	●	●		●	
●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● raccomandato ● utilizzabile



*Forte profilo di  
salute e sicurezza*



*Privo di derivati  
del boro e di  
qualsiasi biocida*



*Eccellente  
protezione dalla  
corrosione*



*Buone proprietà  
bagnanti e  
detergenti*



*Produttività  
migliorata*



*Maggiore durata  
dell'utensile*

# *Q8 Brunel XF con base derivata da gas naturale*

*La serie Q8 Brunel XF 700 è stata sviluppata con basi derivate per via sintetica dal gas naturale. La particolare natura della base, oltre alla elevatissima purezza, conferisce incredibili proprietà di stabilità rispetto ai tradizionali oli base di derivazione petrolifera.*

## ***Base derivata da gas naturale***

*Queste basi possiedono diversi punti di forza: sono prive di zolfo, azoto e aromatici, sono incolori e inodori e sono caratterizzate da un alto indice di viscosità, da un'ottima stabilità all'ossidazione, da un punto di infiammabilità molto elevato e da bassissima volatilità. La particolare natura della base, oltre alla elevatissima purezza, conferisce incredibili proprietà di stabilità rispetto ai tradizionali oli base di derivazione tradizionale.*

*Questa tecnologia rappresenta un ulteriore sviluppo raggiunto da parte del nostro laboratorio, che lavora costantemente a nuove formulazioni all'avanguardia per garantire ai clienti prodotti con profili sempre più sostenibili, senza tuttavia rinunciare a prestazioni elevatissime.*

## ***Eccezionale profilo di sicurezza***

*Derivati del boro e biocidi sono i preservanti più comunemente utilizzati per prevenire nei fluidi lubrorefrigeranti la proliferazione di microorganismi come batteri e funghi, agenti contaminanti in grado di ostacolare gravemente l'operatività delle macchine e compromettere la salubrità dell'ambiente di lavoro.*

*Tuttavia i derivati del boro rilasciano acido borico nelle soluzioni acquose e i biocidi sono sostanze chimiche che, avendo il compito di uccidere i microrganismi, possiedono inevitabilmente una certa tossicità. Alcuni biocidi poi sono forti allergeni e altri ancora, come il fenossietanolo, rilasciano nell'emulsione fenolo, un pericoloso mutagено.*

*I Q8 Brunel XF serie 700 sono privi di boro e biocidi e garantiscono straordinaria biostabilità e performance di altissimo livello.*

## ***Straordinarie performance operative***

*Grazie a una formulazione innovativa i lubrorefrigeranti Q8 Brunel XF serie 700 sono estremamente resistenti alle infezioni batteriche e assicurano una durata operativa maggiore dei fluidi convenzionali, garantendo così una notevole riduzione dei costi e degli scarti.*

*Inoltre, possiedono caratteristiche di bagnabilità e detergenza uniche, riducendo il trascinamento del fluido e assicurando un'eccellente pulizia della macchina.*

# Q8 Brunel XF serie 700

La gamma 700 garantisce un livello straordinaria di performance e di biostabilità, assicura caratteristiche di bagnabilità e detergenza uniche e infine assicura un'eccellente pulizia della macchina.

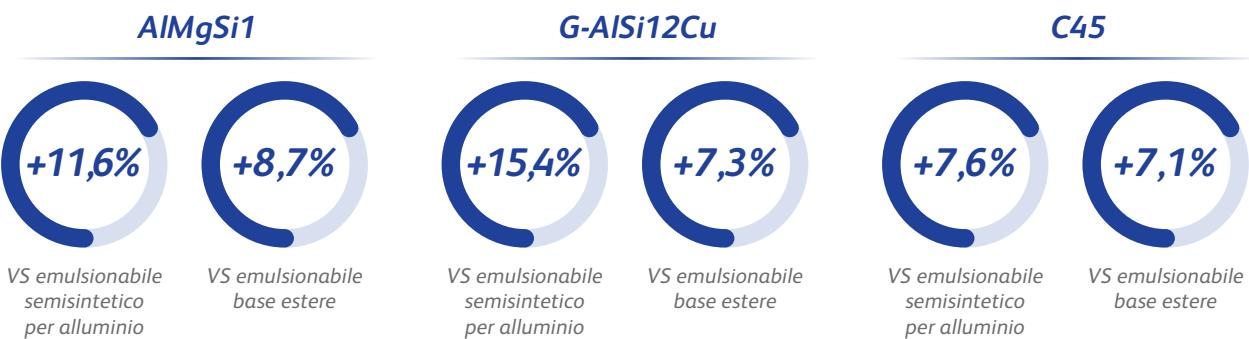
## Q8 Brunel XF 776

Rappresenta il prodotto della serie 700 con le **migliori performance di taglio** e incrementa ulteriormente le caratteristiche EP/AW del Q8 Brunel XF 753 grazie all'introduzione di nuovi additivi sintetici di ultima generazione.

Q8 Brunel XF 776 è stato studiato per ridurre al minimo il rischio di macchiaiatura sia sulle leghe di alluminio più sensibili che sulle leghe di rame. È raccomandato per lavorazioni di taglio di alta gravosità su tutti i materiali non ferrosi quali le leghe di alluminio, titanio, rame ed è utilizzabile con ottimi risultati anche su acciai alto legati e acciaio inox.

Possiede le stesse capacità di taglio di emulsionabili con elevato contenuto di esteri ed è adatto all'utilizzo con acque di tutte le qualità, non fa saponi in acqua dura né schiuma nelle acque più dolci.

Tramite il Tapping Torque Test è stato effettuato un esame comparativo misurando la efficienza relativa su leghe di alluminio e acciaio.



## Q8 Brunel XF 753

Rappresenta il prodotto della serie 700 dedicato alle lavorazioni sulle leghe di alluminio specifiche del settore aerospaziale e di quello automobilistico.

È stato progettato per eccellere in un'ampia gamma di lavorazioni di medio-alta gravosità su materiali ferrosi e non ferrosi, incluse leghe di titanio.

Non macchia le leghe di alluminio e può essere utilizzato anche sulle leghe del rame.

### Conformità ed approvazioni

- Approvazione PCS 4001 (aerospaziale)
- Approvazione Dassault (aerospaziale)
- Conforme a Airbus AIMS 12.10.00 (aerospaziale)
- Approvazione ASML OMNEO Grado II (elettronica)
- Approvazione PMUC (nucleare)



Grazie al suo profilo altamente tecnologico per le lavorazioni su alluminio, Q8 Brunel XF 753 ha ottenuto nel 2025 un importante riconoscimento da parte di METEF nella categoria "Materiali e processi ecologici" per il suo valore in termini di innovazione e sostenibilità.

METEF è la fiera internazionale di riferimento per la filiera dell'alluminio, dei metalli e delle tecnologie industriali, punto d'incontro tra ricerca, industria e sostenibilità.

## Q8 Brunel XF 741

Rappresenta il prodotto della serie 700 con il **campo applicativo più ampio**: ha incredibili performance di taglio e può essere utilizzato sia su materiali ferrosi come ghisa grigia, ghisa sferoidale, leghe di acciaio e acciaio inox, sia sulle leghe di alluminio per il settore automobilistico e aerospaziale. Non macchia le leghe di alluminio.

## Q8 Brunel XF 732

Rappresenta il prodotto della serie 700 con le **proprietà detergenti più marcate**: è stato progettato per eccellere in lavorazioni medio-gravose su tutti i materiali ferrosi, ghisa grigia, ghisa sferoidale, acciai legati e acciaio inox.

## Q8 Brunel XF 711

È stato progettato per eccellere nelle **lavorazioni di medio-bassa gravosità su materiali ferrosi**. Grazie alle sue caratteristiche di elevata detergenza unite ad elevatissima protezione dalla corrosione, si adatta bene alle applicazioni di formatura di profilati e alla produzione di tubi saldati. Il prodotto presenta straordinaria resistenza a funghi e batteri anche a concentrazioni molto basse.

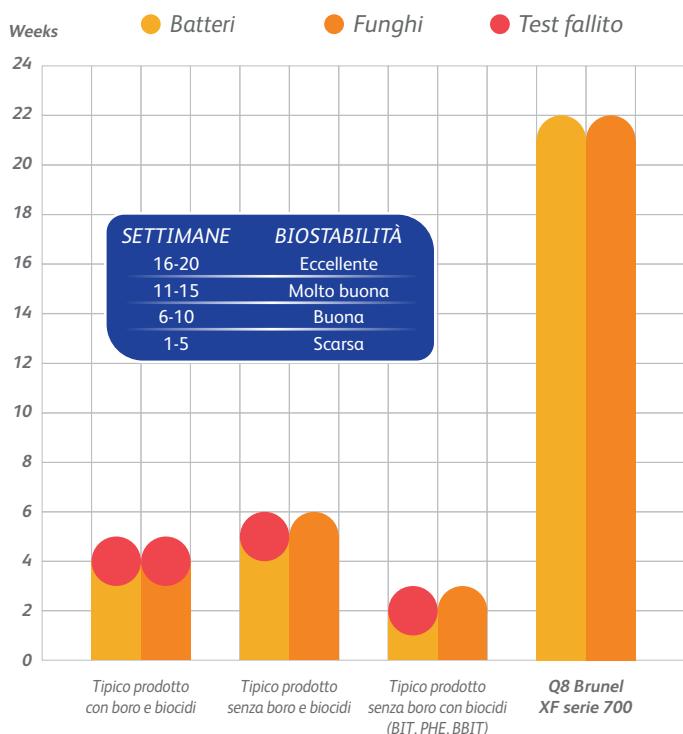
# Eccezionale biostabilità per la serie 700

Questa gamma è caratterizzata da un elevato profilo ambientale perché, seppur priva di boro e biocidi, possiede una straordinaria biostabilità batterica che comporta minori rifiuti e il risparmio dell'additivazione di biocidi.

La biostabilità dei fluidi lubrificanti viene valutata con dei test specifici chiamati Challenge Test, in cui settimanalmente vengono inoculate nell'emulsione altissime concentrazioni di batteri e funghi. Alla fine di ogni settimana si verifica il livello di proliferazione di batteri e funghi nel campione.

Il test si interrompe, ed è considerato fallito, quando per due settimane di fila nell'emulsione è presente una contaminazione elevata, fissata in  $1 \times 10^6$ .

I Q8 Brunel XF serie 700 hanno raggiunto un risultato straordinario: il test è stato interrotto, dopo 22 settimane, senza aver sviluppato contaminazione.



Non solo prestazioni migliori ma anche una riduzione dell'impatto ambientale dei processi in cui operano i nostri prodotti: in questa direzione si muova la nostra ricerca.

Sviluppiamo fluidi che rimangano stabili nel tempo e non si deteriorano, gerenando così un risparmio significativo di liquidi da smaltire.

Tipicamente, la sostituzione delle vasche dei fluidi per il taglio dei metalli avviene a causa dell'attività biologica che ne provoca la decomposizione, con conseguente produzione di odori sgradevoli e perdita di efficienza operativa.

Per risolvere questo problema, Q8 Oils ha introdotto la linea di fluidi per il taglio dei metalli Q8 Brunel XF 700, una serie di prodotti solubili in acqua estremamente biostabili grazie a componenti chimici dal minimo impatto ambientale che prolungano la durata dei fluidi e consentono il loro utilizzo in diverse applicazioni.



# Q8 Brunel XF a base polimeri

*Il Q8 Brunel XF 662 rappresenta il primo fluido emulsionabile sintetico con soluzione trasparente privo di boro e biocidi, formulato con polimero biodegradabile di origine sintetica.*

## **Polimero sintetico**

*La natura sintetica del polimero gli conferisce i seguenti vantaggi: non derivando dal petrolio risulta completamente privo di composto cancerogeni (IPA), possiede un'ottima stabilità all'ossidazione, elevata stabilità idrolitica e infine incredibili proprietà di stabilità chimico-fisica e biologica rispetto ai prodotti formulati con idrocarburi.*

## **Biodegradabile**

*La speciale formulazione del Q8 Brunel XF 662 è costruita attorno ad uno speciale polimero sintetico con una biodegradabilità >80% secondo OECD 301B.*

## **Fluido trasparente e con straordinarie performance di taglio**

*Q8 Brunel XF 662 è il primo fluido emulsionabile sintetico per operazioni anche gravose di taglio su tutti i materiali incluso l'alluminio.*

# Q8 Brunel XF 662

*Fluido solubile sintetico ad alte prestazioni privo di olio minerale per la lavorazione dei metalli. È esente da donatori di formaldeide, boro, biocidi, nitriti, fenoli, cresoli, cloro ed ammine secondarie, conforme alla TRGS 611.*

## Q8 Brunel XF 662

Fluido solubile per la lavorazione dei metalli a base di avanzati polimeri completamente sintetici che, combinati con additivi sintetici e componenti lubrificanti esenti da oli minerali, forniscono eccezionali prestazioni di taglio. L'alta bagnabilità e detergenza garantiscono un'eccellente pulizia della macchina. La trasparenza della soluzione, che rimane stabile sia in acqua dolce che dura, assicura una perfetta visione del pezzo. Il prodotto inoltre ha un pH poco aggressivo sulla pelle.

Q8 Brunel XF 662 è progettato per eccellere in un'ampia gamma di applicazioni. Dalle lavorazioni ad alta velocità alle lavorazioni su titanio, acciaio e alluminio sia per il settore automotive che aerospaziale. La composizione particolarmente resistente alle cariche batteriche, conferisce una durata in vasca superiore ai prodotti tradizionali, permettendo una notevole riduzione dei costi. L'utilizzo è adatto sia per macchine singole che per sistemi centralizzati ed è idoneo per lavorazioni di media e alta gravosità. Non macchia le leghe dell'alluminio.

- Performance di taglio eccezionali.
- Eccellente pulizia dei pezzi lavorati grazie a caratteristiche superiori di bagnabilità e detergenza.
- Ottima tollerabilità da parte degli operatori grazie a un pH poco aggressivo.
- Perfetta visione della lavorazione grazie alla trasparenza del fluido.

### Lavorazioni su Alluminio

Q8 Brunel XF 662 è la soluzione per chi ha l'esigenza di lavorare materiali difficili come titanio e alluminio aerospaziale in condizioni di lavoro gravose e vuole utilizzare un prodotto sintetico basato su un polimero biodegradabile e con un profilo di sicurezza che tuteli l'utilizzatore finale.

Tramite il Tapping Torque Test è stato effettuato un esame comparativo misurando la efficienza relativa su due diverse leghe di alluminio.

#### AlMgSi1



VS emulsionabile  
semisintetico per alluminio

#### G-AISI12Cu



VS emulsionabile  
base estere



VS emulsionabile  
semisintetico per alluminio



VS emulsionabile  
base estere

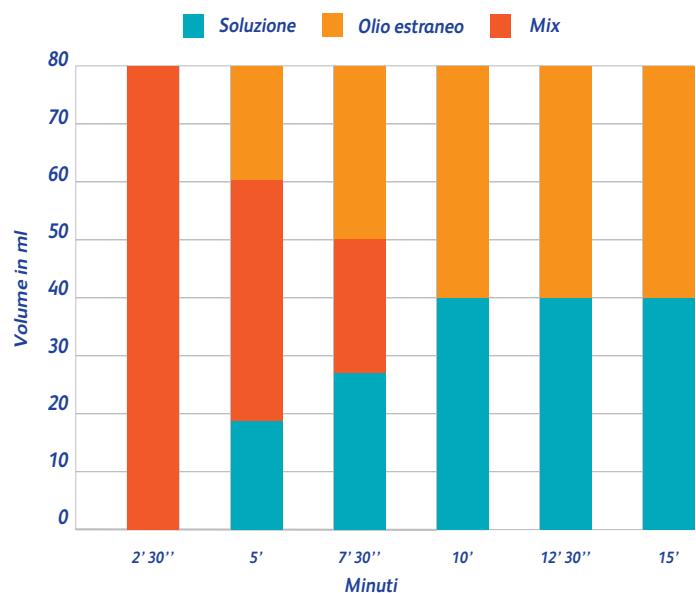
# Separazione dall'olio

*Una caratteristica molto rilevante del Brunel XF 662 è la sua capacità di non farsi contaminare dagli oli inquinanti che, inevitabilmente, in questo tipo di applicazioni entrano in contatto con l'emulsione.*

Quando in un fluido refrigerante aumentano significativamente le concentrazioni di inquinanti dovute ad altri tipi di fluidi, tipicamente oli minerali, si potrebbe riscontrare un calo delle performance, formazioni di depositi, instabilità nel processo e necessità di manutenzioni straordinarie.

Attraverso un adattamento della metodica ASTM D1401 è stata testata la capacità del Brunel XF 662 di separare l'olio estraneo: dopo soli dieci minuti è già possibile notare come la soluzione e l'olio estraneo siano già perfettamente separati.

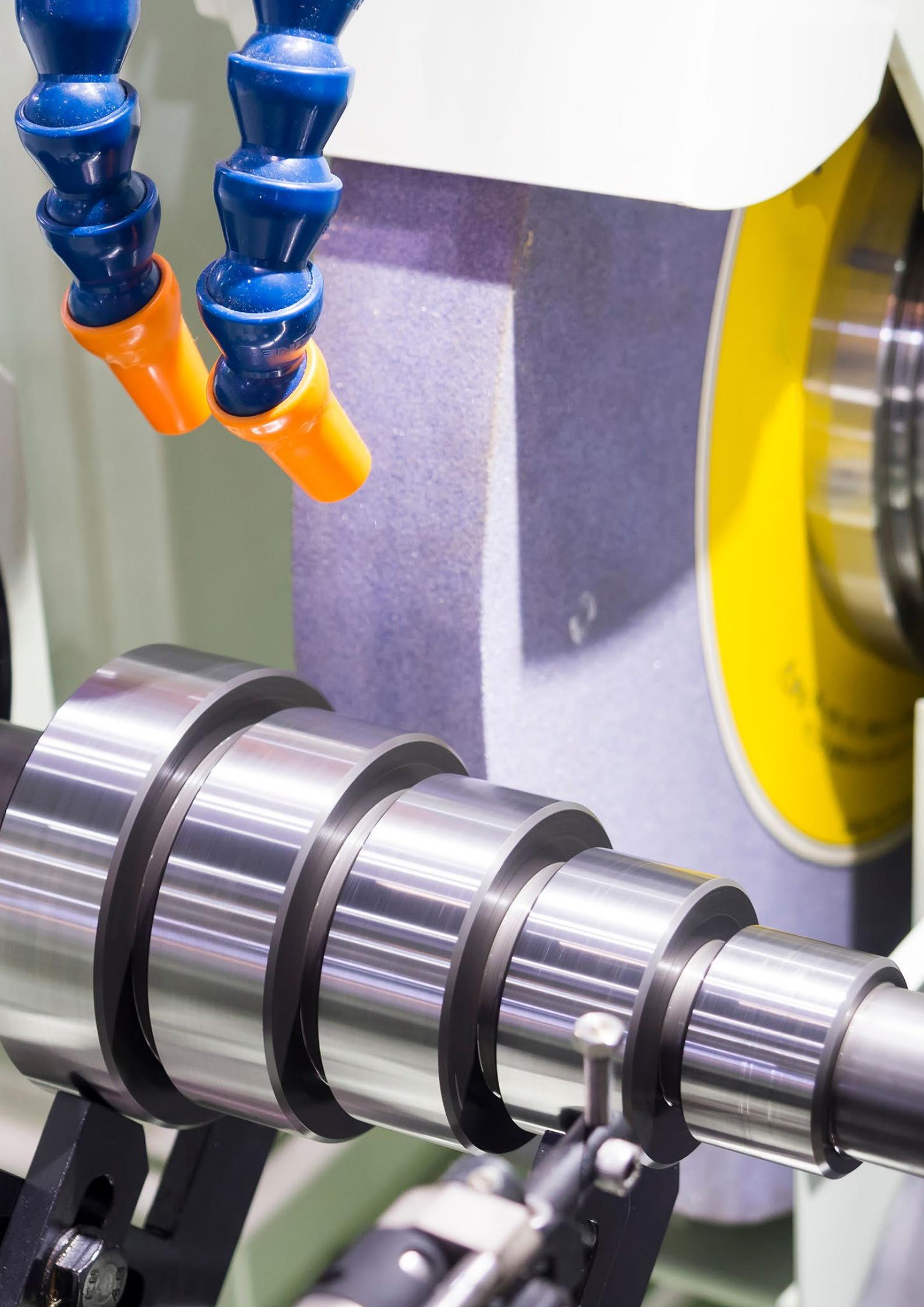
- 54°C;
- Concentrazione al 5% in 20°f;
- Fase oleosa costituita da olio ISO 68.



*La facile separazione dei fluidi refrigeranti dagli altri a base di olio minerale contribuisce al miglioramento dell'efficienza della lavorazione e alla riduzione dell'impatto ambientale dell'intero processo. In una parola, a una gestione più sostenibile.*

*Quando l'emulsione viene inquinata da olio estraneo diventa facile preda di colonie batteriche e, se questo non viene rimosso dalla superficie, causa il soffocamento dell'emulsione, con ulteriore proliferazione di batteri e cattivi odori.*

*Una separazione efficace, con i corretti equipaggiamenti, diminuisce la necessità di manutenzioni straordinarie, con conseguente aumento della produttività e riduzione sia dei costi operativi sia degli interventi sul fluido o sul sistema.*



# Q8 Brunel XF sintetici

La serie Q8 Brunel XF 500 comprende fluidi sintetici da rettifica con caratteristiche uniche di stabilità chimico-fisica e biologica, bassissima tendenza alla formazione di schiuma ed eccellenti proprietà di protezione dalla corrosione.

## Specifici per rettifica

L'utilizzo di fluidi emulsionabili formulati per la rettifica dei metalli è essenziale per massimizzare l'efficienza e la qualità del processo, con risultati tangibili sia per l'utensile sia per il pezzo lavorato.

Grazie a specifiche proprietà di detergenza e raffreddamento, i Q8 Brunel XF serie 500 riducono il surriscaldamento della lavorazione e mantengono la mola pulita, garantendone così una maggior durata e una migliore operatività.

Questi benefici si estendono anche al pezzo lavorato in termini di finitura superficiale, che diventa più uniforme, e di precisione dimensionale.

## Soluzione trasparente

Dopo la loro preparazione, la miscela con acqua risulta priva di opacità, permettendo una visione chiara del pezzo lavorato senza interferenze visive.

La trasparenza consente agli operatori di avere una visibilità ottimale sulla zona di lavoro durante il processo di rettifica, facilitando così l'ispezione visiva delle superfici lavorate e consentendo di identificare eventuali difetti, imperfezioni o problemi di lavorazione in modo molto più preciso.

## Ampio range di applicazioni e materiali lavorabili

La vasta gamma di condizioni operative a cui si adatta la serie 500 è un altro punto di forza molta importante. Questa caratteristica è cruciale nei sistemi industriali in cui diversi tipi di metalli possono essere lavorati in vari processi di rettifica.

Grazie a una formulazione versatile è possibile utilizzare lo stesso prodotto in diverse applicazioni di rettifica e tipi di materiali lavorabili (acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, ghisa, leghe di alluminio, leghe di rame, titanio, cobalto ma anche vetro), con evidenti benefici in termini di riduzione dei fermi macchina.

# ***Q8 Brunel XF serie 500***

*Specificatamente progettati per ottimizzare le operazioni di rettifica industriale con prestazioni straordinarie e risultati finali di altissimo livello.*

## ***Q8 Brunel XF 530***

*Q8 Brunel XF 530 contiene un'additivazione untuosante specifica che ne permette l'impiego nelle operazioni di rettifica più difficili come anche in operazioni di taglio leggere.*

*Q8 Brunel XF 530, in quanto esente da donatori di formaldeide, boro, nitriti, fenoli, cresoli, cloro ed ammine secondarie (conforme alla TRGS 611), si pone all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori e all'ambiente.*

*Il prodotto è raccomandato per la rettifica difficile con geometrie complesse di ghisa, ghisa acciaiosa, acciai, acciai legati ed inox.*

## ***Q8 Brunel XF 527***

*Q8 Brunel XF 527 è un avanzato fluido sintetico per rettifica compatibile con cobalto, sviluppato per dare la massima qualità in tutte le operazioni di rettifica di carburo di tungsteno.*

*Oltre ad essere privo di boro e donatori di formaldeide, è anche del tutto privo di biocidi..*

*È stabile in tutte le normali condizioni di lavoro, anche con acque molto dure, ed è compatibile anche con materiali non ferrosi quali leghe di alluminio e leghe gialle.*

## ***Q8 Brunel XF 512***

*Q8 Brunel XF 512 è caratterizzato da una ottima detergenza ed è il prodotto della serie XF 500 con la più bassa tendenza alla formazione di schiuma. Q8 Brunel XF 512 è esente da donatori di formaldeide, boro, biocidi, cloro ed ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Inoltre, grazie alla sua particolare formulazione, questo prodotto non ha classificazioni di pericolo o etichettatura.*

*Q8 Brunel XF 512 è specificamente progettato per le operazioni di rettifica su ghisa, acciaio al carbonio e acciaio inossidabile.*

# Geometrie impossibili

*La rettifica su superfici difficili rappresenta la sfida tecnica dei nostri prodotti, un connubio di precisione e innovazione.*

*La rettifica non conosce compromessi quando si tratta di precisione. Attraverso la rimozione di materiale strato dopo strato, questa tecnica permette di raggiungere tolleranze dimensionali incredibilmente strette, risultando fondamentale in settori come quello aerospaziale.*

*Su particolari come le piste dei cuscinetti, in cui si deve garantire una precisione dimensionale micrometrica in termini di rugosità e geometria delle superfici di accoppiamento, i nostri fluidi permettono di ottenere superfici e angoli senza imperfezioni, arrivando al corretto grado di finitura e minimizzando le rilavorazioni.*

*In tutte le applicazioni di rettifica in cui stabilità e precisione sono essenziali, Q8 Brunel XF serie 500 offre la soluzione più affidabile di tutte.*

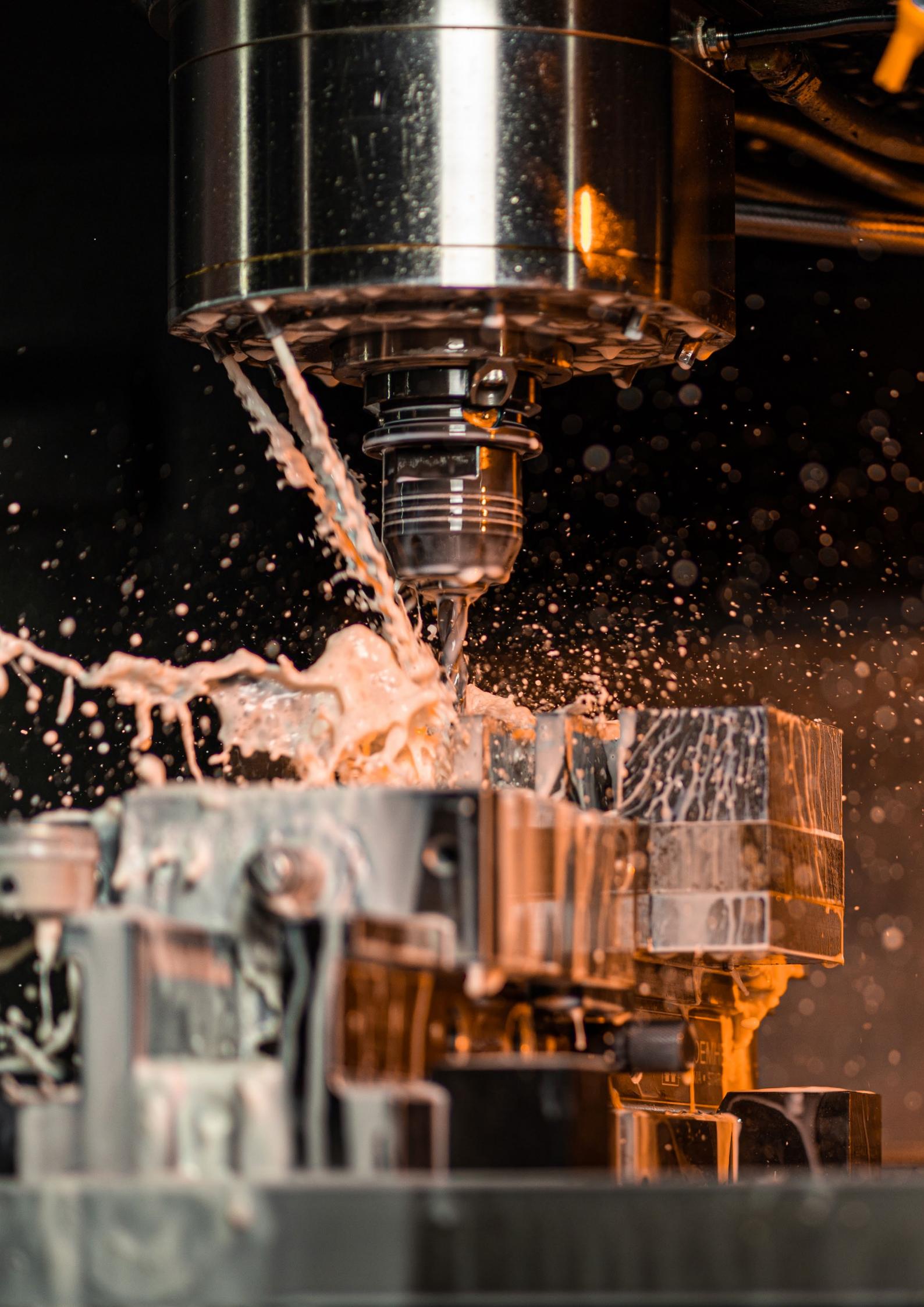


*La solubilizzazione del cobalto nella rettifica degli utensili richiede un'attenzione particolare alla gestione dei fluidi di taglio in termini di salute degli operatori e di impatto ambientale.*

*Durante la lavorazione del carburo di tungsteno, il cobalto si può dissolvere nei fluidi a base acqua e questo fenomeno è noto come Cobalt Leaching. Ciò si verifica quando, nella produzione degli utensili, il cobalto, che è presente nel carburo di tungsteno come legante, interagisce con i fluidi utilizzati durante la rettifica.*

*Se disciolti in quantità considerevoli nei fluidi acquosi, gli ioni di cobalto presentano diversi rischi, sia perché sono cancerogeni se inalati o ingeriti sia perché sono complessi da smaltire, in quanto altamente tossici per l'ambiente. È essenziale dunque selezionare accuratamente il fluido lubrorefrigerante e adottare pratiche sicure e sostenibili per mantenere condizioni di lavoro sane e rispettose dell'ambiente.*

*Q8 Brunel XF 527 è un avanzato fluido sintetico per rettifica, privo di boro e biocidi, perfettamente compatibile con il cobalto e sviluppato per dare la massima qualità in tutte le operazioni di rettifica di carburo di tungsteno. È anche utilizzabile nella rettifica dei materiali non ferrosi.*



# Q8 Brunel XF a base minerale

I prodotti emulsionabili Q8 Brunel XF serie 100, 200 e 300 sono fluidi semisintetici in cui alle basi di derivazione petrolifera si combinano additivi untuosanti, come esteri sintetici, per massimizzare le capacità di taglio. Garantiscono elevate prestazioni e possiedono formulazioni all'avanguardia negli aspetti di sicurezza ambientale e di tutela della salute dell'operatore.

La gamma si compone di fluidi esenti da ammine secondarie, cloro, donatori di formaldeide e additivi contenenti boro. È in grado di soddisfare varie richieste applicative e il range è composto anche da prodotti dedicati alla lavorazione di titanio, magnesio, ottone e leghe del rame.

## Performance e potere EP

Possiedono incredibili proprietà antiusura e antisaldanti. Anche in condizioni di esercizio gravose, la capacità del fluido di proteggere gli utensili dall'usura rimane stabile nel tempo.

Un buon potere EP è essenziale per prolungare la durata degli utensili e ottenere una lavorazione di alta qualità.

## Range applicativo

- *Tornitura: processo di rimozione del materiale mediante utensile rotante.*
- *Fresatura: rimozione del materiale mediante utensile rotante a più taglienti.*
- *Foratura: creazione di fori attraverso il metallo.*
- *Alesatura: allargamento di fori pre-esistenti per ottenere dimensioni precise.*
- *Foratura profonda: creazione di fori cilindrici mediante l'uso di una barra di taglio.*
- *Brocciatura: processo di rifinitura e formatura di fori pre-esistenti mediante brocca.*
- *Barenatura: creazione di fori cilindrici attraverso una superficie mediante barra di taglio.*

I prodotti delle serie Q8 Brunel XF 100, 200 e 300 permettono di ottenere la massima efficienza nell'esecuzione di questi processi su tutti i materiali inclusi ottone, magnesio, titanio, nichel-cromo e super leghe.

## 10 anni di casi di successo

Il nostro rapporto con i clienti va oltre una semplice transazione commerciale. Condividiamo una visione di successo a lungo termine e collaboriamo attivamente per garantire che raggiungano i propri obiettivi aziendali.

Impegno, affidabilità, innovazione continua, capacità di soddisfare le esigenze dei clienti e risultati concreti testimoniano la lunga storia di successo di Q8 Brunel XF.

# Q8 Brunel XF 100/200/300

*Le massime prestazioni con formulazioni all'avanguardia negli aspetti di capacità di taglio, di sicurezza ambientale e di tutela della salute dell'operatore.*

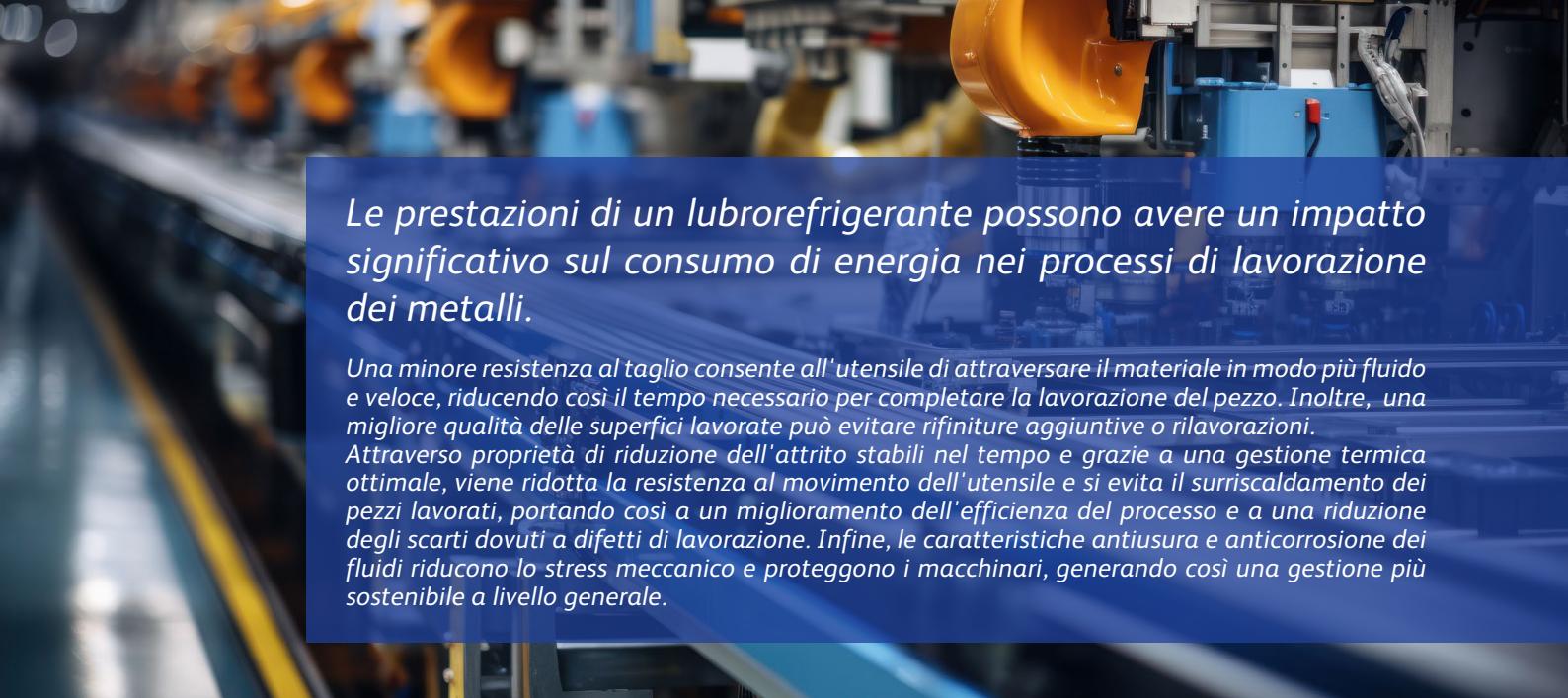
## **Q8 Brunel XF 355**

*Lubrorefrigerante semisintetico ad alte performance a medio-alto contenuto di olio minerale che forma, con l'acqua, microemulsioni semitraslucide.*

*Q8 Brunel XF 355 è il prodotto della gamma ad avere il più ampio spettro applicativo: è raccomandato per lavorazioni di taglio di medio-alta gravosità su acciai anche legati, acciaio inox ed in particolare su leghe di alluminio, incluse le leghe aeronautiche 6000 e 7000. Dà ottimi risultati anche su ghisa grigia, ghisa acciaiosa e leghe del rame.*

*Q8 Brunel XF 355 è il prodotto più indicato per le officine che hanno l'esigenza di lavorare i materiali più svariati.*





*Le prestazioni di un lubrorefrigerante possono avere un impatto significativo sul consumo di energia nei processi di lavorazione dei metalli.*

*Una minore resistenza al taglio consente all'utensile di attraversare il materiale in modo più fluido e veloce, riducendo così il tempo necessario per completare la lavorazione del pezzo. Inoltre, una migliore qualità delle superfici lavorate può evitare rifiniture aggiuntive o rilavorazioni. Attraverso proprietà di riduzione dell'attrito stabili nel tempo e grazie a una gestione termica ottimale, viene ridotta la resistenza al movimento dell'utensile e si evita il surriscaldamento dei pezzi lavorati, portando così a un miglioramento dell'efficienza del processo e a una riduzione degli scarti dovuti a difetti di lavorazione. Infine, le caratteristiche antiusura e anticorrosione dei fluidi riducono lo stress meccanico e proteggono i macchinari, generando così una gestione più sostenibile a livello generale.*

## **Q8 Brunel XF 343**

Lubrorefrigerante semisintetico a medio contenuto di olio minerale che forma con l'acqua microemulsioni traslucide. Q8 Brunel XF 343 è stato sviluppato per lavorazioni di taglio gravose su acciai legati, acciaio inox e leghe di alluminio, incluse le leghe aeronautiche 7000. Inoltre l'elevatissima stabilità chimico-fisica dell'emulsione ne consente l'impiego sia su leghe di magnesio (il rilascio di magnesio non destabilizza l'emulsione) che su leghe del rame (ottone in particolare). L'impiego è estendibile anche a lavorazioni non gravose su leghe al titanio.

### **Approvazioni**

- Dassault DQGTO.4.2.0065 index E
  - PMUC EV20-01097
- Concentrazione massima 32 % in un'acqua conforme alla specifica RCC-M

## **Q8 Brunel XF 277**

Emulsionabile solubile ad alto contenuto di olio minerale, che forma con l'acqua microemulsioni semitraslucide.

Q8 Brunel XF 277 è raccomandato per operazioni di taglio su leghe del rame in quanto è stato formulato per prevenirne la macchiatura, anche in caso di tempi di contatto molto lunghi fra emulsione e pezzo lavorato oppure in assenza di lavaggio. È comunque utilizzabile anche su leghe di acciaio e alluminio.

## **Q8 Brunel XF 263**

Lubrorefrigerante semisintetico a medio contenuto di olio minerale che forma con l'acqua microemulsioni semitraslucide. Presenta una specifica additivazione untuosante ed EP e permette di ottenere elevatissime prestazioni di taglio anche superiori ai classici prodotti EP, con ottime finiture superficiali e incremento della vita utile degli utensili. Il prodotto è raccomandato per lavorazioni di taglio ad alta gravosità su acciai legati, inossidabili, superlegghe resistenti al calore, leghe al titanio e in anche su alluminio ad alto contenuto di silicio.

## **Q8 Brunel XF 132**

Lubrorefrigerante semisintetico a medio-basso contenuto di olio minerale che forma con l'acqua microemulsioni traslucide.

Q8 Brunel XF 132 è stato sviluppato per eccellere nelle lavorazioni di materiali ferrosi, è raccomandato per lavorazioni di taglio di media gravosità su acciai basso-legati e ghisa. L'impiego è estendibile anche a acciai legati, inossidabili, ghise acciaiose, leghe di alluminio e rame ed è utilizzabile anche in rettifica.

# Fluid Management Solutions for a Sustainable Manufacturing

Il nostro approccio al Total Fluid Management si basa su un sistema integrato di prodotti, servizi, strumentazione e cultura aziendale con l'impegno di garantire ai nostri clienti un miglioramento della sostenibilità dei processi industriali.

I nostri prodotti per la lavorazione dei metalli sono in continuo sviluppo e vengono formulati con l'ottica di massimizzare il Carbon Handprint durante il loro utilizzo. Siamo in grado di offrire servizi di altissima qualità grazie a tecnici con lunga esperienza sul campo e in continua formazione. A questo know-how integriamo attrezzature e tecnologie innovative ad alta efficienza energetica (sistemi di controllo avanzati per il monitoraggio dei fluidi e il report dei dati in tempo reale) per minimizzare il Carbon Footprint della produzione industriale. Infine, la nostra mentalità si fonda sulla responsabilità di garantire ai nostri clienti una migliore redditività e sostenibilità.

# Il nostro impegno verso la sostenibilità



*I lubrificanti svolgono un ruolo cruciale nel mantenere il mondo in movimento ed è fondamentale che vengano prodotti in modo responsabile. In Q8Oils, siamo impegnati a essere leader nella sostenibilità ambientale. Da anni lavoriamo per ridurre il nostro impatto ambientale attraverso pratiche sostenibili, offrendo al contempo supporto ai nostri clienti nel ridurre la loro impronta di carbonio.*



## Minimizzare la Footprint

Il nostro obiettivo è ridurre al minimo la Carbon Footprint attraverso l'innovazione di prodotto, intervenendo su ogni aspetto che contribuisce a questo impatto. Ciò include l'uso di fonti di energia rinnovabili, l'ottimizzazione dei processi produttivi e l'impiego di materie prime sostenibili.

### Carbon Footprint di prodotto (PCF)

Il valore del PCF rappresenta la quantità totale di emissioni di gas serra associate al lubrificante. Questo dato viene riportato su ogni scheda prodotto per garantire la massima trasparenza.



## Massimizzare la Handprint

In Q8Oils non ci limitiamo a raggiungere la Carbon Neutrality. Contribuiamo attivamente agli obiettivi di sostenibilità di clienti e partner. I nostri lubrificanti, grazie alla loro efficienza energetica e alla maggiore durata, aiutano le aziende a ridurre la propria impronta di carbonio, supportandole nel percorso verso un futuro più sostenibile



Riduzione dell'attrito.



Diminuzione dei consumi energetici.



Aumento della durata dei macchinari.

## La sostenibilità oltre i nostri prodotti

Il valore condiviso e la responsabilità sociale sono alla radice dei nostri valori.

Ci impegniamo attivamente con le comunità nelle regioni in cui operiamo per promuovere la tutela ambientale e lo sviluppo dei talenti.

Le partnership sono fondamentali per il progresso dei nostri Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDGs). Collaboriamo con i nostri fornitori per sviluppare soluzioni di imballaggio sostenibili e promuoviamo pratiche industriali responsabili attraverso la nostra partnership con l'Unione dell'Industria Europea dei Lubrificanti (UEIL).



Scannerizza il QR Code  
per saperne di più  
We Take Care

Visita il nostro sito:  
**W W W . Q 8 O I L S . I T**



## **Q8Oils Italia S.r.l.**

### **Sede e Direzione Vendite**

Via Volpedo, 2  
15050 Castellar Guidobono (AL)  
Tel: 02 90595.1  
Q8OilsItalia@Q8.it

SOCIETÀ SOGGETTA AD ATTIVITÀ DI  
DIREZIONE E COORDINAMENTO DELLA  
KUWAIT PETROLEUM ITALIA S.P.A.

### **Filiali Commerciali**

#### **Area Nord e Ovest**

Tel: 030 2422710 / 2422729  
areaNordOvest.Q8OilsItalia@Q8.it

#### **Area Nord Est**

Tel: 02 90595335  
areaNordEst.Q8OilsItalia@Q8.it

#### **Area Centro e Sardegna**

Tel: 055 499751 / 499752  
areaCentro.Q8OilsItalia@Q8.it

#### **Area Sud e Sicilia**

Tel: 081 5595278 / 5592487  
areaSud.Q8OilsItalia@Q8.it

#### **Key Accounts**

Tel: 02 905951  
keyaccounts.Q8OilsItalia@Q8.it