

Germ-Allcard Priamus X255

Lubricante polivalente de alto rendimiento para el trefilado de alambre de cobre o aluminio

Descripción

Priamus X255 es un fluido emulsificable altamente detergente desarrollado para el trefilado de todos los grosores de alambre, desde varilla a alambre fino. El paquete de lubricidad aumenta la vida de la matriz, minimiza las roturas del alambre y aumenta la productividad a la vez que mejora el acabado de superficies. El cuidado equilibrio entre emulsionantes aniónicos complejos consigue una alta detergencia, que garantiza la limpieza necesaria en grosores finos de alambre, especialmente en trefiladoras multialambre. Al aumentar la concentración, Priamus X255 ofrece la lubricidad perfecta necesaria para grosores mayores de alambre, hasta varilla, sin afectar a la limpieza.

Aplicaciones

Cobre: Priamus X255 es adecuado para el trefilado de todos los grosores de alambre, desde varilla a alambre fino en todo tipo de trefiladoras. Es especialmente adecuado tanto para trefiladoras de multialambre como en serie. Aluminio: Priamus X255 se usa eficazmente en el trefilado de aleaciones de aluminio en máquinas deslizantes con un diámetro original de 9,5 mm. Las emulsiones de Priamus X255 se pueden usar en recocedores en continuo con una concentración de 1-2 %.

Instrucciones para el usuario

1. Al eliminar las emulsiones previas, utilice un limpiador del sistema para garantizar el mejor resultado. Para alcanzar su bioestabilidad única, es esencial eliminar los sedimentos de jabones de cobre antes de utilizar Priamus X255.
2. Priamus X255 alcanzará buenos rendimientos en aguas con hasta 200 ppm de Ca (como CaCO₃). Sin embargo, para obtener el máximo rendimiento recomendamos el uso con aguas blandas o desionizadas.
3. Para conservar las propiedades de este producto, los bidones se deben almacenar protegidos de la congelación y luz directa del sol.
4. Evite las temperaturas extremas y el contacto con la humedad. Priamus X255 debe estar a una temperatura de más de 5 °C antes de hacer la emulsión.
5. El procedimiento correcto de mezcla consiste en añadir el Priamus X255 concentrado al agua y mezclar. Para esta operación, recomendamos el uso de mezcladoras de desplazamiento positivo (tipo Dosatron).

Cobre	Diámetro original (mm)	Concentración recomendada
Varilla	6,0 – 14,0	10-12 %
Intermedio	4,5 – 6,0	6-8 %
Medio	2,0 – 3,0	4-6 %
Fino / superfino	0,4	2-4 %

Aluminio	Diámetro original (mm)	Concentración recomendada
Intermedio	3,0	6-8 %

Nota: En circunstancias determinadas, puede ser mejor incrementar las recomendaciones anteriores.

Seguridad y Salud y Medio Ambiente

Consulte por favor la Hoja de Datos de Seguridad del Producto para obtener sus instrucciones para el uso seguro y respetuoso con el medio ambiente. Germ-Allcard Priamus X255 es biocida, sin boro ni formaldehído. Cumple la norma TRGS 611. Con ello se garantiza la seguridad medioambiental y salud del operario.

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Apariencia (Puro)	Visual	-	dark brown oil
Apariencia (Emulsión)	Visual	-	semi translucent
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0.96
pH 5% en dilución con agua	E 70	-	8.6
Factor de refractómetro	-	-	1.0
Factor ácido de división	Babcock	-	1.15

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Por favor, contacte con su representante en Q8Oils si necesita ayuda sobre sus aplicaciones o equipos específicos.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Germ-Allcard Priamus X255 es de **2.02** kg CO₂eq / kg. Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we
take
care**