

Q8 Auto 15 ED

Syntetyczny olej do automatycznych skrzyń biegów o wydłużonym okresie między wymianami

Opis

Q8 Auto 15 ED to syntetyczny, wysokowydajny olej do przekładni automatycznych o wydłużonym okresie między wymianami, zatwierdzony dla ZF TE-ML 14B i Voith DIWA H55.6336.3X. Q8 Auto 15 ED gwarantuje długi okres między wymianami, zwiększoną niezawodność i oferuje wyjątkową trwałość tarcia. Zapobiega tworzeniu się kwasów, osadów i zapewnia doskonały poziom ochrony przeciwzużyciowej.

Zastosowania

Q8 Auto 15 ED jest stosowany jako wysokowydajny olej do automatycznych skrzyń biegów w autobusach, pojazdach użytkowych, samochodach osobowych, sprzęcie terenowym/budowlanym i wojskowym, gdzie wymagane są wydłużone okresy między wymianami oleju. Jest on stosowany w skrzyniach biegów Voith i ZF w pojazdach użytkowych np. MAN, Volvo i Mercedes, a także jako olej do wspomagania kierownicy i medium hydrauliczne.

Korzyści

- Doskonała ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Doskonała ochrona przed rdzą i korozją.
- Doskonała ochrona przekładni w warunkach pracy pod dużym obciążeniem.
- Wyjątkowa płynność w niskich temperaturach i szeroki zakres temperatur pracy.

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

Allison	C-4	MB	236.9 (DTFR 13C170) *
Allison	TES-389	Voith	H55.6335.xx
Chrysler	ATF+3	Voith	H55.6336.xx
Ford	Mercon	Voith	US SB 013/118
GM	ATF Type A (Suffix A)	Volvo	97341 (AT 101)
GM	Dexron III	ZF	4HP
GM	Dexron III H	ZF	6HP
MAN	339 Type L1	ZF	TE-ML 02F
MAN	339 Type V2	ZF	TE-ML 03D
MAN	339 Type Z2	ZF	TE-ML 04D
MB	236.1 (DTFR 13C100) *	ZF	TE-ML 09
MB	236.10	ZF	TE-ML 14B
MB	236.11 (DTFR 13C110)	ZF	TE-ML 16L
MB	236.5	ZF	TE-ML 17C

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

* W trakcie zatwierdzenia

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,849
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,846
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	35,0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	7,4
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	185
Lepkość Brookfielda, -40 °C	D 2983	Pa.s	15
Brookfield Viscosity, -30 °C	D 2983	Pa.s	<15
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-51
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	220

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Auto 15 ED wynosi **1.41 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

