

Q8 Bach 7012

Olio da taglio intero ad elevate prestazioni con alto profilo di sicurezza e bassa volatilità

Descrizione

Q8 Bach 7012 è un olio lubrificante senza cloro di bassa viscosità con una tecnologia EP di tipo non attivo. Questo olio da taglio ad alte prestazioni deriva dalla più recente tecnologia di oli sintetizzati da basi di elevata purezza, privi di composti policiclici aromatici, con conseguente elevato punto di infiammabilità ed alto profilo di sicurezza. La bassa volatilità si traduce in un minor consumo ed offre un ambiente di lavoro più sicuro e più sano.

Applicazioni

Q8 Bach 7012 è sviluppato per asportazione truciolo in operazioni di media ed alta velocità, spaziando da applicazioni medio-facile su acciaio fino a gravose su materiali non ferrosi.

Salute, sicurezza e ambiente

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.815
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0.818
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm²/s	12
Aspetto	Visual	-	Bright & Clear
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	195
Test quattro sfere, carico saldatura	IP 239	kg	660

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Al fine di preservare l'integrità di questo prodotto, gli imballi devono essere conservati all'interno di un edificio protetto dal gelo e dal sole.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Bach 7012 è **1.32 kg CO₂eq / kg**.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, clicca qui



**we
take
care**