

Q8 Chopin 150

Olie voor pneumatische werktuigen en rotsboorgereedschap rotsboorgereedschap

Omschrijving

Q8 Chopin 150 is een verbeterde olie voor pneumatische werktuigen en rotsboorgereedschap rotsboorgereedschap. Ze bevat kwalitatieve basisoliën en additieven die zorgen voor een optimale g hechting en emulsiëcapaciteit. Q8 Chopin 150 biedt een goede preventie tegen ijsvorming en beschermt tegen slijtage, roest en corrosie. Dankzij de sterke oliefilm is deze olie bestand tegen het wegwassen van water.

Toepassingen

Q8 Chopin 150 wordt gebruikt bij pneumatische rotsboorgereedschap in de ondergrondse en oppervlaktelijnbouw. Het wordt ook gebruikt bij pneumatische werktuigen (rotatie- en slagluchtwerktuigen) en pneumatische hamers in de (wegen-)bouw.

Voordelen

- Minder stilstandtijd en verbeterde onderhoudsefficiëntie
- Voortreffelijke preventie van ijsvorming door emulgering van waterdruppels
- Verbeterde adhesiekenmerken
- Uitstekende bescherming tegen wateruitspoeling

Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	150
Uiterlijk, 48u, 4 °C	Visual	-	Bright and Clear
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,888
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm²/s	150
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm²/s	14.5
Stolpunt	D 97	°C	-15
Vlampunt, COC	D 92	°C	282
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Vier-kogel test, lasbelasting load	IP 239	N	1700

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.

Duurzaamheid

De Carbon Footprint (PCF) van het product, van cradle-to-gate (Q8Oils blending plant Antwerpen), van Q8 Chopin 150 is **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Neem contact op met Q8Oils voor meer informatie over de positieve invloed op het milieu, de handafdruk, van dit product.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Voor meer informatie raadpleeg deze pagina



**we
take
care**