

Q8 Chopin 150

Olej do narzędzi pneumatycznych i wiertnic skalnych

Opis

Q8 Chopin 150 to zaawansowany olej do narzędzi pneumatycznych i wiertnic skalnych. Zawiera jakościowe oleje bazowe i dodatki, które zapewniają optymalną przyczepność i emulsyjność. Q8 Chopin 150 ma wysoką odporność na oblodzenie i chroni przed zużyciem, rdzą i korozją. Dzięki silnemu filmowi olejowemu olej jest odporny na efekt zmywania przez wodę.

Zastosowania

Q8 Chopin 150 stosowany jest w pneumatycznych wiertnicach do skał w górnictwie podziemnym i odkrywkowym. Znajduje również zastosowanie w narzędziach pneumatycznych (obrotowych i udarowych) oraz młotach pneumatycznych w budownictwie (drogowym).

Korzyści

- Mniejsze czasy przestojów i wyższa wydajność serwisu
- Doskonałe zapobieganie zamarzaniu przez emulgowanie kropel wody
- Doskonała ochrona przed wypłukiwaniem
- Zaawansowane właściwości adhezyjne

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	150
Wygląd, 48 h, 4 °C	Visual	-	Bright and Clear
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,888
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	14,5
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-15
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	282
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Test czterokulowy, obciążenie spoiny	IP 239	N	1700

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Chopin 150 wynosi **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj

