

Q8 Dynobear 10

Ausgezeichnetes Mehrzweck-Umlauföl

Beschreibung

Q8 Dynobear 10 ist ein ausgezeichneter, für Spindellager von Werkzeugmaschinen entwickelter Mehrzweck-Schmierstoff. Er enthält ein bestimmtes Additiv, das die Reibung reduziert und Stick-Slip und Vibrationen beseitigt, die manchmal bei Spindellagern auftreten. Q8 Dynobear 10 bietet eine lange Lebensdauer, hervorragenden Korrosionsschutz, ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften und hohe chemische und thermische Stabilität.

Anwendungen

Q8 Dynobear 10 wird in Spindellagern und Maschinen mit hohen Geschwindigkeiten und feinen Freiräumen verwendet, etwa in Werkzeugmaschinen, Koordinatenbohrmaschinen und Drehbänken.

Leistungen

- Reduzierte Ausfallzeiten dank gesteigerter Wartungseffizienz
- Ausgezeichnete Reibungsverringerung
- Verhindert Festsetzen
- Begrenzter Produktbedarf dank der vielseitigen Anwendbarkeit der Schmierstoffe
- Extrem geeignet für verschiedene Einsatzbereiche

Spezifikationen & Zulassungen

DIN

51517-2 CL

ISO

6743-2 F

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	10
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,844
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	10
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	2.65
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Flammpunkt, COC	D 92	°C	166
Farbe	D 1500	-	L 0.5

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Dynobear 10 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**