

Q8 Handel 46

Гидравлическое масло на основе цинка с очень высоким индексом вязкости

Описание

Q8 Handel 46 - превосходное гидравлическое масло на основе цинка, которое подходит для использования в широком диапазоне температур и сфер применения. Благодаря тому, что индекс вязкости масла на основе цинка превышает 180, оно обладает исключительными свойствами текучести. Высокая стойкость к окислению обеспечивает увеличенные интервалы замены масла и срок службы смазочного материала. Масло Q8 Handel 46 используется в сложных условиях, для которых требуются масла с очень высоким индексом вязкости.

Сферы применения

Масло Q8 Handel 46 используется в любое время года, во внедорожной технике. Оно также применяется в отраслях и сферах применения, для которых требуются масла с высоким индексом вязкости, например, в бумажной, сталелитейной, цементной или горнодобывающей промышленности

Преимущества

- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания
- Технология с содержанием цинка
- Исключительно высокий индекс вязкости
- Оптимальное отделение воздуха
- Превосходная стойкость к окислению масла
- Исключительно хорошо подходит для использования в любое время года
- Оптимальное отделение воды

Спецификации и разрешения

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Класс вязкости по ISO	-	-	46
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,870
Цвет	D 1500	-	L 1.0
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	9
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	180
Точка потери текучести	D 97	°C	-42
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	200
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	10/40/10
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1a
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Handel 46 составляет **1.40 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**