

Q8 Haydn 68

Гидравлическое масло на основе цинка с улучшенными характеристиками

Описание

Масло Q8 Haydn 68 производится по технологии добавления присадок на основе цинка. Это масло может использоваться в самых разных сферах применения и видах промышленного оборудования. Масло Q8 Haydn 68 обладает оптимальной термостойкостью и стойкостью к окислению, а также долгим сроком службы.

Сферы применения

Масло Q8 Haydn 68 используется в пневматических компонентах (шпиндельное масло и масло для подшипников) и в системе централизованной смазки машины (кроме передач, насосов и компрессоров).

Преимущества

- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания
- Присадки на основе цинка
- Улучшенное сопротивление износу
- Отменное отделение воды
- Улучшенное отделение вовлеченных пузырьков воздуха

Спецификации и разрешения

| | | | |
|----------------------|-------------------------------|-------------------------|------------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| DIN | 51517-2 CL | ISO | 11158 HM |
| DIN | 51524-2 HLP | MAG IAS | P-68, P-69, P-70 |
| Danieli | Standard 0.000.001-R15 (2023) | Swedish Standard | SS 155434 AM |
| Denison | HF-0, HF-1, HF-2 | | |

Свойства

| | Способ | Единица | Типичные |
|---|-----------|--------------------|-------------|
| Класс вязкости по ISO | - | - | 68 |
| Цвет | D 1500 | - | 2 |
| Плотность, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,88 |
| Плотность, 20 °C | D 4052 | g/ml | 0,875 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 68 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 8,9 |
| Вязкотемпературный показатель | D 2270 | - | 105 |
| Точка потери текучести | D 97 | °C | -30 |
| Температура воспламенения, СОС | D 92 | °C | 225 |
| Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(20) |
| Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3 | D 892 | ml | 10/20/10 |
| Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч | D 665 | - | pass |
| Медная полоса, 3 ч, 100 °C | D 130 | - | 1 |
| Испытание FZG, A/8.3/90 | DIN 51354 | load stage | 12 |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 Naudn 68 составляет **1.24 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**