

## Q8 Holst 100

*Zaawansowany bezcynkowy olej hydrauliczny*

### Opis

Q8 Holst 100 to olej bezcynkowy, który doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań operacyjnych i do urządzeń przemysłowych. Q8 Holst 100 charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i demulgowalnością, co czyni go niezawodnym dla wrażliwych systemów serwonapędów hydraulicznych. Dzięki swojej stabilności termicznej i oksydacyjnej, olej ten gwarantuje wydłużony okres smarowania.

### Zastosowania

Q8 Holst 100 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań w hydraulice przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki, łożyska). Jest on również stosowany w czułych systemach hydraulicznych servo, które wymagają zaawansowanej tłumienności i filtrowalności.

### Korzyści

- Zmniejszony czas przestojów dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Technologia bezcynkowa
- Optymalna ochrona przed zużyciem
- Doskonała filtrowalność
- Doskonale dopasowanie do różnych zastosowań

### Specyfikacje i aprobaty

**Bosch Rexroth**  
**DIN**

RE 90220 notes  
51524-2 HLP

**Eaton Brochure**  
**ISO**

03-401-2010  
11158 HM

### Właściwości

|                                                 | Metoda    | Jednostka          | Typowy      |
|-------------------------------------------------|-----------|--------------------|-------------|
| Klasa lepkości ISO                              | -         | -                  | 100         |
| Gęstość, 15 °C                                  | D 4052    | g/ml               | 0,885       |
| Barwa                                           | D 1500    | -                  | L 1.5       |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C                     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 100         |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C                    | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 11.2        |
| Wskaźnik lepkości                               | D 2270    | -                  | 97          |
| Całkowita liczba kwasowa                        | D 974     | mg KOH/g           | 0.20        |
| Temperatura krzepnięcia                         | D 97      | °C                 | -18         |
| Temperatura zapłonu, COC                        | D 92      | °C                 | 254         |
| Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C              | D 1401    | -                  | 40-40-0(10) |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 0/10/0      |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3        | D 892     | ml                 | 0/0/0       |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.             | D 665     | -                  | pass        |
| Płytki miedziane, 3 h, 100 °C                   | D 130     | -                  | 1           |
| Stabilność utleniania, czas do 2,0 TAN          | D 943     | hrs                | >2500       |
| Badanie FZG, A/8.3/90                           | DIN 51354 | load stage         | >12         |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 Holst 100 wynosi **1.22 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**