

Q8 Holst 46

Olio idraulico avanzato senza zinco.

Descrizione

Q8 Holst 46 senza zinco è perfettamente adatto per una vasta gamma di applicazioni operative e per attrezzature industriali. Il Q8 Holst 46 ha un' avanzata filtrabilità e demulsività, il che lo rende affidabile per sistemi idraulici servo sensibili. Grazie alla sua stabilità termica e all'ossidazione, questo olio garantisce una lunga durata del lubrificante.

Applicazioni

Q8 Holst 46 è adatto per tutti i tipi di sistemi, applicazioni idrauliche industriali generali e altre applicazioni industriali (ingranaggi a basso carico, pompe, compressori, cuscinetti). È anche utilizzato in sistemi idraulici servo sensibili che richiedono una demulsività e filtrabilità avanzate.

Proprietà

- Riduzione dei tempi di fermo grazie alla elevata qualità del prodotto.
- Additivazione antiusura priva di zinco.
- Ottime prestazioni antiusura, grazie alla selezionata additivazione "zinc free".
- Eccezionale filtrabilità.
- Affidabile operatività dei macchinari grazie alle speciali caratteristiche congiunte di demulsività, antischiuma ed "air release".

Specifiche

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Colore	D 1500	-	L 1
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Densità, 20 °C	D 4052	g/ml	0,868
Viscosità cinematica a 40 °C	D 445	mm²/s	46
Viscosità cinematica a 100 °C	D 445	mm²/s	6.78
Indice di viscosità	D 2270	-	100
Punto di scorrimento	D 97	°C	-27
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	226
Demulsività, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/20/10
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1b
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Holst 46 è **1.23** kg CO₂eq / kg.

Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Per saperne di più, clicca qui



**we
take
care**