

## Q8 Holst AP 46

Aceite hidráulico avanzado sin zinc con detección de fugas

### Descripción

Q8 Holst AP 46 tiene un refrescante aroma a pino. Esta característica permite una detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico. El Q8 Holst AP 46 es fiable para sistemas servo hidráulicos delicados, gracias a su destacada filtrabilidad y demulsibilidad. Dado que este aceite tiene una excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación, garantiza una larga vida útil del lubricante.

### Aplicaciones

Q8 Holst AP 46 es ideal para aplicaciones hidráulicas generales. También se usa en otras aplicaciones industriales, tales como engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes. Gracias a su excelente demulsibilidad y filtrabilidad es perfecto para sistemas servo hidráulicos delicados. Q8 Holst AP 46 ofrece el máximo rendimiento en sistemas sensibles a contaminantes medioambientales.

### Beneficios

- Detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico
- Con aroma de pino
- Altamente sencillo para el usuario
- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Aditivos sin zinc
- Óptima protección frente al desgaste
- Altamente resistente al deterioro del aceite

### Especificaciones & aprobaciones

**DIN**

51524-2 HLP

**ISO**

11158 HM

### Propiedades

|                                        | Método    | Unidad     | Típicas      |
|----------------------------------------|-----------|------------|--------------|
| Grado de viscosidad ISO                | -         | -          | 46           |
| Densidad, 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,874        |
| Color                                  | D 1500    | -          | L 0.5        |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445     | mm²/s      | 46           |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445     | mm²/s      | 6.77         |
| Índice de viscosidad                   | D 2270    | -          | 98           |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974     | mg KOH/g   | 0.10         |
| Punto de congelación                   | D 97      | °C         | -27          |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92      | °C         | 218          |
| Desaereación, 50 °C                    | D 3427    | min        | 3            |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C      | D 1401    | -          | 40-40-0 (10) |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665     | -          | pass         |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h        | D 130     | -          | 1a           |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354 | load stage | >12          |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 Holst AP 46 es de **1.23** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte [aquí](#)



**we  
take  
care**