

## Q8 Holst EP 46

Huile hydraulique de haut niveau sans zinc conforme aux critères de l'essai Brugger

### Description

Q8 Holst EP 46 offre une protection élevée contre l'usure. Sa filtrabilité et sa désémulsibilité exceptionnelles en font un produit fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles. L'huile possède une excellente stabilité thermique et à l'oxydation. Q8 Holst EP 46 dépasse les exigences de l'essai Brugger (33 N/mm<sup>2</sup>) pour les huiles hydrauliques.

### Applications

Q8 Holst EP 46 est idéale pour les applications hydrauliques générales et les systèmes de presse hydraulique fabriqués par Schuler et Müller Weingarten. Elle est également utilisée dans d'autres applications industrielles comme les pompes, les compresseurs, les roulements et les engrenages faiblement chargés. Cette huile est parfaite pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles.

### Avantages

- Diminution des arrêts permettant un entretien plus efficace
- Hautement adapté aux applications soumises à des conditions difficiles
- Performances remarquables contre l'usure
- Additifs sans zinc

### Spécifications & approbations

|                      |                 |            |             |
|----------------------|-----------------|------------|-------------|
| <b>Arburg</b>        | HLP VG 46 (ZAF) | <b>DIN</b> | 51524-2 HLP |
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes  | <b>ISO</b> | 11158 HM    |

### Propriétés

|                                          | Méthode   | Unité              | Typique          |
|------------------------------------------|-----------|--------------------|------------------|
| Grade de viscosité ISO                   | -         | -                  | 46               |
| Densité, 15°C                            | D 4052    | g/ml               | 0,878            |
| Couleur                                  | D 1500    | -                  | L 1.0            |
| Viscosité Cinématique, 40°C              | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 46               |
| Viscosité Cinématique, 100°C             | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 6.77             |
| Indice de viscosité                      | D 2270    | -                  | 97               |
| Indice d'acide TAN                       | D 664     | mg KOH/g           | 0.17 after 1000h |
| Indice d'acide TAN                       | D 974     | mg KOH/g           | <0.05            |
| Point d'écoulement                       | D 97      | °C                 | -27              |
| Point d'éclair, COC                      | D 92      | °C                 | 216              |
| Emulsion, eau distillée à 54.4°C         | D 1401    | -                  | 40-40-0 (5 min)  |
| Mousse, 5 min. soufflage, seq. 1/2/3     | D 892     | ml                 | 0/30/0           |
| Mousse, 10 min. repos. seq. 1/2/3        | D 892     | ml                 | 0/0/0            |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h | D 665     | -                  | pass             |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h  | D 130     | -                  | 1a               |
| Essai FZG, A/8,3/90                      | DIN 51354 | load stage         | 12               |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

## Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Q8 Holst EP 46, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.23** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we  
take  
care**