

Q8 SUPER H 68

Olio antiusura per comandi oleodinamici

Descrizione

Q8 Super H 68 è formulato con olio minerale paraffinico con prestazioni antiusura ed è utilizzato nelle apparecchiature e nei sistemi idraulici.

Applicazioni

Q8 Super H 68 è un olio contenente un'additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiuma che incontra le specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche.

Proprietà

- Ottime prestazioni antiusura, grazie alla selezionata additivazione "zinco-fosforo".
- Lunga durata delle cariche grazie alla elevata stabilità termica ossidativa.

Specifiche

DIN	51524-2 HLP	ISO	6743-4 HM
ISO	11158 HM		

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto	Visual	-	Limpido/Clear
Colore	D 1500	-	2,5
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0,873
Viscosità cinematica olio base a 40 °C	D 445	mm²/s	68
Viscosità cinematica olio base a 100 °C	D 445	mm²/s	8,7
Indice di viscosità	D 2270	-	100
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	230
Punto di scorrimento	D 97	°C	-28

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.