

## Q8 T 35 80W-90

Olej do ręcznej skrzyni biegów API GL-4

### Opis

Q8 T 35 80W-90 to zaawansowany olej do ręcznych skrzyń biegów. Został opracowany dla przekładni synchronicznych, oferując optymalną olejność w niskich temperaturach i ochronę przed zużyciem w warunkach wysokiego ciśnienia. Spełnia wymagania specyfikacji API GL-4.

### Zastosowania

Q8 T 35 80W-90 jest przeznaczony do przekładni synchronizowanych. Spełnia on wymagania specyfikacji API GL-4 i jest zatwierdzony przez ZF.

### Korzyści

- Zaawansowana ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Wysoka ochrona przed rdzą i korozją.
- Doskonała łatwość zmiany biegów w niskich temperaturach i wydłużona żywotność sprzętu.
- Odporność na ścinanie

### Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

|              |                   |     |                     |
|--------------|-------------------|-----|---------------------|
| API          | GL-4              | MAN | 341 Type Z2         |
| Eaton/Fuller | Bulletin 2052     | MB  | 235.1 (DTFR 13B100) |
| Eaton/Fuller | Bulletin 2053     | MB  | 235.5 (DTFR 13B170) |
| Eaton/Fuller | Form 121          | ZF  | TE-ML 02B           |
| Ford         | SM-2C-1011A       | ZF  | TE-ML 08            |
| Ford         | SQM-2C9008-A      | ZF  | <b>TE-ML 16A</b>    |
| GM           | 194075 (90001777) | ZF  | <b>TE-ML 17A</b>    |
| John Deere   | JDM J11B          | ZF  | <b>TE-ML 19A</b>    |
| MAN          | 341 Type E1       |     |                     |

**Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony**

### Właściwości

|                              | Metoda | Jednostka          | Typowy     |
|------------------------------|--------|--------------------|------------|
| Gęstość, 15 °C               | D 4052 | g/ml               | 0,892      |
| Klasa lepkości               | -      | -                  | SAE 80W-90 |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C  | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 145.4      |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C | D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 14.57      |
| Wskaźnik lepkości            | D 2270 | -                  | 99         |
| Lepkość Brookfielda, -26 °C  | D 2983 | mPa.s              | 153        |
| Temperatura krzepnięcia      | D 97   | °C                 | -24        |
| Temperatura zapłonu, P-M     | D 93   | °C                 | 178        |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 T 35 80W-90 wynosi **1.26 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

