

Q8 T 55 80W-90

Olej do osi API GL-5

Opis

Q8 T 55 80W-90 to zaawansowany olej do przekładni pracujących przy dużych obciążeniach. Specjalnie dobrane oleje bazowe i dodatki zapewniają optymalne smarowanie w warunkach ekstremalnego ciśnienia i obciążeń uderzeniowych. Produkt ten jest zalecany do osi o dużej obciążalności wymagających specyfikacji API GL-5.

Zastosowania

Q8 T 55 80W-90 jest zalecany do elementów pracujących pod dużym obciążeniem, takich jak tylne osie, napędy końcowe lub mechanizmy różnicowe, szczególnie te z przekładniami hipoidalnymi. Spełnia specyfikację API GL-5 i ma zastosowanie w pojazdach drogowych i pozadrogowych, budowlanych, lekkich i ciężkich ciężarówkach oraz pojazdach użytkowych, pracujących w warunkach wysokiej prędkości/obciążenia uderzeniowego, wysokiej prędkości/niskiego momentu obrotowego lub niskiej prędkości/wysokiego momentu obrotowego.

Korzyści

- Wyjątkowa ochrona przed zużyciem w ciężkich warunkach pracy.
- Znakomita ochrona przed zużyciem i wydłużenie żywotności komponentów.
- Znakomita ochrona przekładni w warunkach obciążeń uderzeniowych.
- Znakomita ochrona przed rdzą i korozją.
- Ulepszona stabilność ścinania zapewniająca stabilną lepkość podczas użytkowania

Specyfikacje, zalecenia i dopuszczenia

API	GL-5	MIL	L-2105B
Case	MS 1316	MIL	L-2105D
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	Rockwell International	O-76
Clark	MS-8 Rev. 1	Volvo	97310
Clark	TLC-25 3M 8-83	ZF	TE-ML 05A
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 07A
Ford	SQM-2C9002-AA	ZF	TE-ML 12A
Iveco	18-1805 RAM1	ZF	TE-ML 16B
John Deere	JDM J11E	ZF	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	ZF	TE-ML 17B
Komatsu Dresser	B22-0005	ZF	TE-ML 19B
MAN	342 Type M1	ZF	TE-ML 21A
MB	235.0 (DTFR 12B100)		

Kolor niebieski = oficjalnie zatwierdzony

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,902
Gęstość, 20 °C	D 4052	g/ml	0,898
Klasa lepkości	-	-	SAE 80W-90
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	146,3
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,5
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	100
Lepkość Brookfielda, -26 °C	D 2983	mPa.s	135
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-27
Temperatura zapłonu, P-M	D 93	°C	205
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	218

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Uwagi

Karta Danych Produktu zawiera wybór specyfikacji, w celu uzyskania pełnego przeglądu prosimy o zapoznanie się ze stroną internetową Q8Oils.

Zrównoważony rozwój

Węglowy ślad węglowy produktu (PCF), od miejsca produkcji do bramki (nowoczesny zakład Q8Oils w Belgii), produktu Q8 T 55 80W-90 wynosi **1.28 kg CO₂eq / kg**.

Skontaktuj się z Q8Oils, aby dowiedzieć się więcej o pozytywnym wpływie tego produktu na środowisko.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Więcej informacji można znaleźć tutaj



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF



VINCOTTE