

Q8 T 55 80W-90

Масло для мостов API GL-5

Описание

Q8 T 55 80W-90 - редукторный смазочный материал с улучшенными характеристиками для тяжелых условий эксплуатации. Специально подобранные базовые масла и присадки обеспечивают оптимальную смазку в условиях экстремального давления и ударных нагрузок. Этот продукт рекомендуется для мостов с высокой нагрузкой, требующих соответствия спецификации API GL-5.

Сферы применения

Масло Q8 T 55 80W-90 рекомендуется для компонентов с высокой нагрузкой, таких как задние мосты, главные передачи или дифференциалы, особенно с гипоидными передачами. Масло соответствует спецификации API GL-5 и может использоваться в дорожной и внедорожной технике, строительных машинах, малотоннажных и высокомоментных грузовых и коммерческих автомобилях, работающих в следующих условиях: высокая скорость/ударные нагрузки, высокая скорость/низкий крутящий момент или низкая скорость/высокий крутящий момент.

Преимущества

- Исключительная защита от износа, особенно в тяжелых условиях эксплуатации.
- Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

API	GL-5	MIL	L-2105B
Case	MS 1316	MIL	L-2105D
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	Rockwell International	O-76
Clark	MS-8 Rev. 1	Volvo	97310
Clark	TLC-25 3M 8-83	ZF	TE-ML 05A
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 07A
Ford	SQM-2C9002-AA	ZF	TE-ML 12A
Iveco	18-1805 RAM1	ZF	TE-ML 16B
John Deere	JDM J11E	ZF	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	ZF	TE-ML 17B
Komatsu Dresser	B22-0005	ZF	TE-ML 19B
MAN	342 Type M1	ZF	TE-ML 21A
MB	235.0 (DTFR 12B100)		

Цветовой код синий = официальный допуск

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,902
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,898
Класс вязкости	-	-	SAE 80W-90
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	146,3
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	15,5
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	100
Вязкость по Брукфилду, -26 °C	D 2983	mPa.s	135
Точка потери текучести	D 97	°C	-27
Температура воспламенения, P-M	D 93	°C	205
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	218

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 T 55 80W-90 составляет **1.28 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

