

Q8 T 55 85W-140

Масло для мостов API GL-5

Описание

Q8 T 55 85W-140 - редукторный смазочный материал с улучшенными характеристиками для тяжелых условий эксплуатации. Специально подобранные базовые масла и присадки обеспечивают оптимальную смазку в условиях экстремального давления и ударных нагрузок. Рекомендуются для мостов с высокой нагрузкой, требующих соответствия спецификации API GL-5.

Сферы применения

Масло Q8 T 55 85W-140 рекомендуется для компонентов с высокой нагрузкой, таких как задние оси, главные передачи или дифференциалы, особенно с гипоидными передачами. Масло соответствует спецификации API GL-5 и может использоваться для дорожной и внедорожной техники, строительных машин, малотоннажных и высокомоментных грузовых и коммерческих автомобилей, работающих в следующих условиях: высокая скорость/ударные нагрузки, высокая скорость/низкий крутящий момент или низкая скорость/высокий крутящий момент.

Преимущества

- Исключительная защита от износа, особенно в тяжелых условиях эксплуатации.
- Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

API	GL-5	MIL	L-2105B
Case	MS 1316	MIL	L-2105D
Clark	ALC-1 5M 7-80 KE	Rockwell International	O-76
Clark	MS-8 Rev. 1	Volvo	97310
Clark	TLC-25 3M 8-83	ZF	TE-ML 05A
Ford	SM-2C-1011A	ZF	TE-ML 07A
Ford	SQM-2C9002-AA	ZF	TE-ML 12A
Iveco	18-1805 RAM2	ZF	TE-ML 16B
John Deere	JDM J11E	ZF	TE-ML 16C
Komatsu Dresser	B22-0003	ZF	TE-ML 16D
Komatsu Dresser	B22-0005	ZF	TE-ML 17B
MAN	342 Type M1	ZF	TE-ML 19B
MB	235.0 (DTFR 12B100)	ZF	TE-ML 21A

Цветовой код синий = официальный допуск

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Плотность, 20 °C	D 4052	g/ml	0,909
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,912
Класс вязкости	-	-	SAE 85W-140
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	386,6
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	28,1
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	100
Вязкость по Брукфилду, -12 °C	D 2983	Pa.s	69
Точка потери текучести	D 97	°C	-15
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	220
Вязкость по Брукфилду, -12 °C	D 2983	Pa.s	69

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 T 55 85W-140 составляет **1.26 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

