

Q8 T 60 NTech 75W-80

Синтетическая трансмиссионная жидкость

Описание

Q8 T 60 Ntech 75W-80 - превосходное трансмиссионное масло, обеспечивающее исключительные характеристики и защиту в коробках передач с высокой нагрузкой. Обеспечивает текучесть при низких температурах и стабильность вязкости при высоких температурах. Этот продукт соответствует требованиям завтрашнего дня и разработан для высокомоментных механических трансмиссий.

Сферы применения

Смазочный материал Q8 T 60 Ntech 75W-80 разработан для (автоматизированных) механических трансмиссий нового поколения ZF и для различных высокомоментных механических и полуавтоматических трансмиссий. Этот смазочный материал соответствует спецификациям ZF TE-ML 01L, 02L через 360 000 км или 2 года, ZF TE-ML 08, ZF TE-ML 16K, MB 235.4, MAN 341 тип Z4, MAN 341 тип E3, Volvo 97305.

Преимущества

- Исключительно плавное переключение передач при низких температурах.
- Обеспечивает снижение рабочих температур трансмиссии.
- Превосходная защита от ржавчины и коррозии.
- Обеспечивает превосходную защиту от износа и продлевает срок службы узлов.
- Обладает исключительной текучестью при низких температурах и широким диапазоном рабочих температур.

Технические характеристики, рекомендации и допуски

| | | | |
|--------------|------------------------------------|-------|-----------|
| API | GL-4 | Volvo | 97305 |
| Eaton/Fuller | Europe Extended drain (300.000 km) | ZF | TE-ML 01L |
| Iveco | 18-1807 MGS1 | ZF | TE-ML 02L |
| MAN | 341 Type E3 | ZF | TE-ML 08 |
| MAN | 341 Type E4 | ZF | TE-ML 13 |
| MAN | 341 Type Z3 | ZF | TE-ML 16K |
| MAN | 341 Type Z4 | ZF | TE-ML 24A |
| MB | 235.4 | | |

Цветовой код синий = официальный допуск

Свойства

| | Способ | Единица | Типичные |
|---|----------|--------------------|------------|
| Класс вязкости | SAE J306 | SAE | SAE 75W-80 |
| Плотность, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,858 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 59,5 |
| Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 9,8 |
| Вязкотемпературный показатель | D 2270 | - | 153 |
| Вязкость по Брукфилду, -40 °C | D 2983 | Pa.s | 69 |
| Точка потери текучести | D 97 | °C | -36 |
| Температура воспламенения, P-M | D 93 | °C | 221 |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Устойчивое развитие

Углеродный след продукта (PCF), от сырья до выхода из производства (на современном предприятии Q8Oils в Бельгии), для Q8 T 60 NTech 75W-80 составляет **1.21 kg CO₂eq / kg**.

Пожалуйста, свяжитесь с Q8Oils, чтобы узнать больше о положительном воздействии на окружающую среду, "положительном следе", этого продукта.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Для получения дополнительной информации перейдите по ссылке



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

