

Q8 T 750 SAE 10W

Mineralisches API CI-4- und ACEA E7-Schwerlast-Motoröl

Beschreibung

Q8 T 750 SAE 10W ist ein Schwerlast-Motoröl. Dieses Produkt wurde für eine bessere Motorlebensdauer und die Vermeidung von Ablagerungen konzipiert. Es verhindert Korrosion und Schaumbildung. Es erfüllt die Anforderungen von API CI-4 ACEA E7.

Anwendungen

Q8 T 750 SAE 10W kann in Nutzfahrzeugen, Bussen, Off-Highway-/Baumaschinen und Militärausrüstungen eingesetzt werden. Verwendung: für einige Getriebe-Anwendungen, in denen Einbereichs-Motoröl erwünscht ist. Eignet sich in Hydrauliksystemen, die die Viskositätsklasse SAE 10W erfordern.

Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.
- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.

Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ACEA	A3/B4	API	SL
ACEA	E3	MTU	Type 1
ACEA	E5	NATO	O-237
ACEA	E7	NATO	O-237
API	CI-4		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,893
Viskositätsklasse	-	-	SAE 10W
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	47.7
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	7.42
Viskositätsindex	D 2270	-	118
TBN	D 2896	mg KOH/g	10
Pour Point	D 97	°C	-42
Flammpunkt, P-M	D 93	°C	204
Sulfatasche	D 874	% mass	1.3

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 750 SAE 10W von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.33 kg CO₂eq / kg**.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

