

## Q8 T 800 10W-40

API CI-4- und ACEA E7-Hochleistungs-Motoröl auf synthetischer Basis

### Beschreibung

Q8 T 800 10W-40 ist ein Super-Hochleistungsöl für Hochleistungs-Motoren, das für optimale Motorlebensdauer sorgt und der Bildung von Ablagerungen vorbeugt. Dieser Schmierstoff bietet verbesserten Schutz gegen Spiegelflächenbildung sowie Nocken- und Zylinderverschleiß, reduziert die Wartungskosten und verhindert Korrosion und Schaumbildung. Es erfüllt die Anforderungen von API CI-4 ACEA E7.

### Anwendungen

Q8 T 800 10W-40 ist für Saug-, Turbo- und aufgeladene Motoren mit und ohne Ladeluftkühlung konzipiert. Es wird für die meisten Hochleistungs- Dieselmotoren empfohlen, für On- wie Off-Highway- Anwendungen. Es erfüllt die ACEA E7- und API CI-4-Spezifikation sowie die Anforderungen von MAN, MB, Volvo, Caterpillar, Cummins und MTU.

### Leistungen

- Premium-Schutz vor Motorverschleiß.
- Optimaler Motorschutz nach Kaltstart.
- Hoher Schutz gegen Kolbenringablagerungen.
- Hoher Rost- und Korrosionsschutz.

### Spezifikationen, Empfehlungen und Freigaben

ACEA	E7	Daimler Truck AG	DTFR 15B110 (MB 228.3)
API	CI-4	Deutz	DQC III-10
API	SL	Global	DHD-1
Caterpillar	ECF-1	MAN	M 3275-1
Caterpillar	ECF-2	MTU	Type 2
Cummins	CES 20071	Mack	EO-N
Cummins	CES 20072	Renault	RLD
Cummins	CES 20076	Renault	RLD-2
Cummins	CES 20077	Tedom	258-3
Cummins	CES 20078	Volvo	VDS-3

Farbcode blau = offiziell freigegeben

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.876
Viskositätsklasse	-	-	SAE 10W-40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	98.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.3
Viskositätsindex	D 2270	-	153
TBN	D 2896	mg KOH/g	10.5
Pour Point	D 97	°C	-39
Flammpunkt, COC	D 92	°C	232
Sulfatasche	D 874	% mass	1.3

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 T 800 10W-40 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **1.46** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.  
Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.  
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.  
Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT  
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:  
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

