

## Q8 van Gogh 68

Aceite de turbinas de alto rendimiento

### Descripción

Q8 van Gogh 68 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en sistemas de circulación de turbinas de gas y vapor. Q8 van Gogh 68 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos en combinación con una larga vida útil del aceite.

### Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor Turbinas hidroeléctricas Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de turbinas de tipo R&O Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomienda un aceite de turbinas de tipo R&O

#### Características

**Rendimiento de la turbina**

**Tecnología mejorada**

**Menores costes de operación**

#### Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Destacada formulación para proteger la turbina contra la corrosión y minimizar la acumulación de sedimentos y barnices en la turbina

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

### Especificaciones & aprobaciones

|                  |                |     |               |
|------------------|----------------|-----|---------------|
| ASTM             | D 4304, Type I | ISO | 6743-5 L-TSA  |
| British Standard | 489            | JIS | K 2213 Type 2 |
| ISO              | 6743-5 L-TGA   |     |               |

## Propiedades

|                                                               | Método             | Unidad   | Típicas          |
|---------------------------------------------------------------|--------------------|----------|------------------|
| Apariencia                                                    | Visual             | -        | Bright and Clear |
| Densidad, 15 °C                                               | D 4052             | g/ml     | 0,871            |
| Grado de viscosidad ISO                                       | -                  | -        | 68               |
| Viscosidad cinemática, 40 °C                                  | D 445              | mm²/s    | 68               |
| Viscosidad cinemática, 100 °C                                 | D 445              | mm²/s    | 9.14             |
| Índice de viscosidad                                          | D 2270             | -        | 105              |
| Número de ácido total (TAN)                                   | D 974              | mg KOH/g | 0.08             |
| Punto de congelación                                          | D 97               | °C       | -15              |
| Punto de inflamación, V.A.                                    | D 92               | °C       | 236              |
| Color                                                         | D 1500             | -        | L 0.5            |
| Desaereación, 50 °C                                           | D 3427             | min      | 3.7              |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C                             | D 1401             | -        | 40-40-0(10)      |
| Demulsibilidad de vapor                                       | DIN 51589-1        | sec.     | 60               |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4                             | D 892              | ml       | 0/0/0            |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5                         | D 892              | ml       | 10/10/10         |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h                        | D 665              | -        | pass             |
| Test preventivo contra la oxidación del panel Q, 24 h @ 27 °C | KPI 31             | Rating   |                  |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h                               | D 130              | -        | 1                |
| Características a la oxidación (TOST)                         | D 943              | hrs      | >10.000          |
| Estabilidad a la oxidación (RPVOT)                            | D 2272             | min      | >1.000           |
| Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT)                 | D 2272             | %        | 95               |
| Ceniza de óxido                                               | D 482              | % mass   | <0.01            |
| Contenido de zinc                                             | D 4951             | mg/kg    | absent (<5)      |
| Partículas Sólidas                                            | Millipore, 0.45 µm | -        | absent           |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

## Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q8Oils en Bélgica), de Q8 van Gogh 68 es de **1.21 kg CO<sub>2</sub>eq / kg**.

Por favor, contacte a Q8Oils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Para obtener más información, consulte aquí



**we  
take  
care**