SCHEDA TECNICA

Q8 Brunel XF 753

Semisintetico base gas naturale ad elevata biostabilità

Descrizione

Q8 Brunel XF 753 è un lubrorefrigerante semisintetico dove l'olio minerale è sostituito da basi di altissima qualità derivanti per via sintetica dal gas naturale. Presenta caratteristiche di bagnabilità e detergenza e pulizia dei particolari lavorati elevatissime e risulta altamente resistente alle infezioni batteriche, superando significativamente i periodi di durata in vasca dei fluidi convenzionali, con conseguente riduzione dei costi di gestione.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 753 presenta un ampio spettro applicativo, ed è raccomandato per lavorazioni di taglio di medio-alta gravosità su acciai anche legati, inox, titanio ed in particolare su alluminio, incluse le leghe aeronautiche 6000 e 7000. L'impiego è estendibile anche a leghe del rame e ghise acciaiose.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 753 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 753 formulato con basi da gas naturale prive di IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici), è esente da biocidi, DCHA (Dicicloesilammina), boro, cloro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodo	Unità	Tipico
Base lubrificante	-	%	34
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.922
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm^2/s	45
Aspetto emulsione	Visual	-	Tight-milky
pH@3% in 400 ppm di CaCO3 in acqua	D 1287	pH	9.5
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	3
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2
Fattore rifrattometrico	-	-	1.2

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Q8 Brunel XF 753 ha ottenuto per il settore aerospaziale: la conformità Airbus AIMS 12.10.00 (ASTM F1110, ASTM F483-09), l'approvazione Dassault DGQT 0.4.2.0065 e l'approvazione PCS 4001. E non inerenti al settore aerospaziale: l'approvazione OMNEO Grado 2 (nessun residuo dopo lavorazione e pulizia con determinati solventi, richiesta per la produzione di componenti elettronici) e l'approvazione PMUC per il settore nucleare (report A2311955).

Sostenibilità

La Carbon Footprint (PCF), considerando le componenti di produzione (cradle-to-gate), del prodotto Q8 Brunel XF 753 è ***1.60*** *kg CO_2eq / kg.*
Contatta Q8Oils per avere maggiori informazioni sull'impatto ambientale positivo di questo prodotto (Handprint).
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Per saperne di più, clicca qui

we take care