

Q8 Mozart SHPD 15W-40

Lubricante de alto rendimiento para motores diesel de cuatro tiempos.

Descripción

Q8 Mozart SHPD es un aceite para motores diésel de cuatro tiempos operando con fuel de bajo contenido en azufre. Este aceite es adecuado para servicio pesado bajo severas condiciones de trabajo y extensos períodos de drenaje

Aplicaciones

Para todos los motores diesel de servicio pesado que funcionan bajo severas condiciones de trabaj. Válido para motores normalmente aspirados, turbo cargados o super turbo cargados, con o sin intercooler

Características	Beneficios
Managas acatas da anagasián	A

Ampliada vida del aceite gracias a un control destacado de la viscosidad en combinación con una Menores costes de operación

excelente retención del número básico durante largos periodos

Limpieza del motor Tecnología excelente de limpieza del motor que minimiza la formación de sedimentos y lodos en todo

Tecnología mejorada Desarrollado con aceites base de destacada y una excelente tecnología de aditivos, que proporcionan

una gran estabilidad térmica y frente a la oxidación durante largos periodos

Especificaciones & aprobaciones

ACEA F7 **Lister Petter** API CF Lutian Machinery

API CI-4 MAN M 3275-1

API SL MB 228.3 (DTFR 15B110)

Baudouin MTU Type 2

Caterpillar ECF-1a Mack EO-N

Caterpillar ECF-2 **Perkins Engines** Changchai Poyaud

Cummins CES 20078 Renault

RLD-2

DAF **Rolls Royce** DQC III-10 **SCANIA Industrial & Marine**

Engines Doosan Infracore SDMO - Kohler KD engine series K135 & K175

Volvo Penta

ENGINEme 258-3 **Tedom**

FPT Industrial VM Motori

DHD-1 VDS-3 Global Volvo

Hyundai Heavy Industries-

Marine Engine

Deutz

Yanmar Europe

JOHN DEERE POWER SYSTEMS ΖF TE-ML 07C

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 20 °C	D 4052	g/ml	0,873
Grado de viscosidad	-	-	SAE 15W-40
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm²/s	102.7
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm²/s	14.1
Índice de viscosidad	D 2270	-	138
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	10.5
Punto de congelación	D 97	°C	-36
Punto de inflamación, V.C.	D 93	°C	230
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	1.5
Temperatura límite de bombeo	D 3829	°C	-25

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Sostenibilidad

La Huella de Carbono del producto (PCF), de la cuna a la puerta (instalaciones de última generación de Q80ils en Bélgica), de Q8 Mozart SHPD 15W-40 es de **1.47** kg CO $_2$ eq / kg. Por favor, contacte a Q80ils para obtener más información sobre el impacto ambiental positivo, la huella positiva, de este producto.

positivo, la huella positiva, de este producto. To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer. Para obtener más información, consulte aquí

