

## Q8 Heller 46

**Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex**

### Beschreibung

Q8 Heller 46 eignet sich für vielseitige Anwendungen und Temperaturen. Der hohe Viskositätsindex von > 150 übertrifft den Industriestandard und bringt ein Öl mit hervorragenden Fließeigenschaften hervor. Die hohe Oxidationsbeständigkeit verlängert maßgeblich die Ölwechselintervalle und die Schmierstoff-Lebensdauer. Q8 Heller 46 findet Einsatz bei anspruchsvollen Anwendungen, die Öle mit hohem Viskositätsindex erfordern.

### Anwendungen

Q8 Heller 46 eignet sich für ganzjährige Anwendungen, wie z. B. für Geländefahrzeuge. Zudem findet es Einsatz in Industriebereichen und Anwendungen, die Öle mit hohem Viskositätsindex erfordern, z. B. in der Papier-, Stahl-, Zement- oder Bergbauindustrie.

### Leistungen

- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Überaus geeignet für ein breites Temperaturspektrum
- Außerordentlich hoher Viskositätsindex
- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Hoher Schutz vor Verschleiß
- Optimale Wasserabscheidung

### Spezifikationen & Zulassungen

|                      |                |                       |             |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| <b>AFNOR</b>         | 48-603 HV      | <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010 |
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes | <b>ISO</b>            | 11158 HV    |
| <b>DIN</b>           | 51524-3 HVLP   |                       |             |

### Eigenschaften

|                                         | Verfahren | Einheit    | Typische    |
|-----------------------------------------|-----------|------------|-------------|
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -          | 46          |
| Farbe                                   | D 1500    | -          | 1,5         |
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,866       |
| Dichte bei 20 °C                        | D 4052    | g/ml       | 0,861       |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm²/s      | 46          |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm²/s      | 8,2         |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -          | 155         |
| Pour Point                              | D 97      | °C         | -36         |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C         | 210         |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -          | 40-40-0(10) |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml         | 10/20/10    |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml         | 0/0/0       |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -          | pass        |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C         | D 130     | -          | 1           |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage | 11          |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.

## Nachhaltigkeit

Der Kohlenstoff-Fußabdruck (PCF) des Produkts Q8 Heller 46 von der Entstehung bis zur Auslieferung (Q8Oils hochmoderne Anlage in Belgien) beträgt **0.52** kg CO<sub>2</sub>eq / kg.

Bitte wenden Sie sich an Q8Oils, um mehr über die positiven Auswirkungen dieses Produkts auf die Umwelt, den Handabdruck, zu erfahren.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Weitere Informationen finden Sie hier



**we  
take  
care**