

Q8 Antifreeze Long Life

Anticongelante superior de larga duración

Descripción

Q8 Antifreeze Long Life es un fluido excepcional que protege contra la congelación, la ebullición y la corrosión del sistema de refrigerante. Cuando se mezcla con agua, el anticongelante forma un fluido refrigerante que transfiere el calor del motor de combustión al radiador. La larga vida útil del anticongelante se obtiene mediante inhibidores de corrosión que no necesitan reposición.

Aplicaciones

Q8 Antifreeze Long Life se usa en los sistemas de refrigeración de todos los turismos, vehículos comerciales, autobuses y motores de combustión interna fijos. También es adecuado para la mayoría de los tipos de sistemas industriales de transferencia de calor y de refrigeración.

Beneficios

- Excepcional protección de larga duración contra todos los tipos de corrosión.
- Reduce las reparaciones del termostato, el radiador y la bomba de agua, y así reduce costes y tiempos de inactividad.
- Protección excepcional y ampliada contra la corrosión gracias a los efectos sinérgicos.
- El mejor en lo referente a corrosión por cavitación.
- Paquete inhibidor de la corrosión respetuoso con el medio ambiente.

Especificaciones, recomendaciones y aprobaciones

ASTM	D 3306	Liebherr	MD1-36-130
ASTM	D 4656	MAN	324 Type SNF
ASTM	D 4985	MB	325.3 (DTFR 29C110)
ASTM	D 6210	MTU	MTL 5048
Case New Holland	MAT 3624	Mitsubishi	MHI
Caterpillar		Opel/Vauxhall	GMW 3420
Cummins	CES 14439	Renault	41-01-001/S Type D
Cummins	CES 14603	SACM Diesel	DLP799861
DAF	74002	SAE	J 1034
Deutz	DQC CB-14	VAG	VW TL 774 D (G12)
Fiat	9.55523	VAG	VW TL 774 F (G12+)
Ford	M97B44-D	VW/Audi	TL-774 D= G12
Ford	M97B44-E	Volvo	Volvo Penta
INNIO Jenbacher	TA 1000-0201	Volvo Trucks	
JIS	K 2234	Wärtsilä	
Komatsu	KES 07.892		

Código de color azul = oficialmente aprobado

* Aprobación pendiente

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	1.116
Color	Visual	-	Orange-red
Protección frente a la congelación 33-67%	D 1177	°C	-18
Protección frente a la congelación 50-50%	D 1177	°C	-38
Equilibrium Reflux Boiling Point	D 1120	°C	180

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Debe haber como mínimo un 33 % de Q8 Antifreeze Long Life en la solución refrigerante para asegurar una protección adecuada contra la corrosión. Normalmente se recomiendan disoluciones al 50 %. Es preferible la disolución con agua desionizada. Se recomienda cambiar el anticongelante a los 4 años. Las Hojas Técnicas de Producto incluyen una selección de las especificaciones, para visualizar la totalidad, consulte la página web de Q8Oils.