

Germ-Allcard Priamus X10

Lubrifiant de tréfilage multiusage hautes performances pour cuivre et aluminium

Description

Priamus X10 est un fluide émulsionnable biostable, conçu pour le tréfilage de fils de toutes tailles allant des barres aux fils de très faible section. Les propriétés de biostabilité se manifestent encore plus dans les environnements riches en cuivre. Les additifs de lubrification et les émulsifiants non savonneux fournissent une stabilité d'émulsion élevée, une propreté extrême et la souplesse nécessaire pour augmenter les concentrations requises en fonction de différentes applications. La faible réactivité de Priamus X10 se traduit par une excellente propreté et une durée de vie de produit extrêmement longue, même à des températures de fonctionnement élevées.

Applications

Cuivre : Priamus X10 convient au tréfilage de fils de toutes tailles, allant des barres aux fils de très faible section, sur tous les types de machines à tréfiler. Il est également adapté aux machines multifilaires et en ligne. Aluminium : Priamus X10 convient au tréfilage de fils et de barres d'aluminium ou d'alliages d'aluminium de toutes tailles. Les émulsions de Priamus X10 peuvent être utilisées dans des recuseurs de métaux continus avec une concentration de 1 à 2 %.

Mode d'emploi

1. Pour un résultat optimal, éliminez les anciennes émulsions à l'aide d'un agent de nettoyage de système. Pour bénéficier de sa biostabilité unique, il est essentiel d'éliminer les dépôts de savon de cuivre avant d'appliquer Priamus X10.
2. Ce fluide est biostable lorsqu'il est utilisé en respectant les niveaux de concentration recommandés mentionnés dans le tableau ci-dessous.
3. Priamus X10 est utilisable avec tous les types d'eau. Pour un résultat optimal, nous conseillons toutefois d'utiliser de l'eau douce ou désionisée.
4. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
5. Évitez d'exposer le produit à des températures extrêmes et à l'humidité. La température du lubrifiant Priamus X10 doit être supérieure à 5 °C pour permettre l'émulsion.
6. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter le concentré Priamus X10 à de l'eau et à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).

	Diamètre d'entrée (mm)	Concentration recommandée
Barre	6 – 14	10 – 12 %
Moyenne	2 – 3	4 – 6 %
Fin/Super fin	0,4	2 – 4 %

Note : dans certains cas, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation sans risque et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité. Germ-Allcard Priamus X10 ne contient pas de bore ni de formaldéhydes. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (pur)	Visual	-	dark brown oil
Apparence (émulsion)	Visual	-	milky
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.93
pH @ 5% dans 400 ppm de CaCO ₃ dans l'eau	E 70	-	9.0
Facteur Réfractomètre	-	-	0.8
Facteur d'acidité	Babcock	-	1.06

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Germ-Allcard Priamus X10, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **1.87** kg CO₂eq / kg.
Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.
To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.
Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

