

Germ-Allcard Priamus X255

Lubrifiant de tréfilage multiusage hautes performances pour cuivre et aluminium

Description

Priamus X255 est un fluide émulsionnable hautement détergent, conçu pour le tréfilage de fils de toutes tailles allant des barres aux fils de très faible section. Le complexe d'additifs prolonge la durée de vie des filières, minimise les ruptures de fil et augmente la productivité tout en améliorant la finition de surface. L'équilibre subtil entre les différents émulsifiants anioniques complexes permet d'obtenir une détergence élevée et de garantir ainsi la propreté nécessaire pour toutes les tailles de fils, plus spécialement sur les machines multifilaires. Grâce à une concentration plus élevée, Priamus X255 offre le pouvoir lubrifiant parfait pour les fils de section plus importante, allant jusqu'aux barres, sans compromettre la propreté.

Applications

Cuivre : Priamus X255 convient au tréfilage de fils de toutes tailles, allant des barres aux fils de très faible section, sur tous les types de machines à tréfiler. Il est particulièrement adapté aux machines multifilaires en ligne. Aluminium : Priamus X255 est utilisée avec succès pour le tréfilage d'alliages d'aluminium sur des machines à glissement avec une section d'entrée de 9,5 mm. Les émulsions de Priamus X255 peuvent être utilisées dans des recuseurs de métaux continus avec une concentration de 1 à 2 %.

Mode d'emploi

1. Pour un résultat optimal, éliminez les anciennes émulsions à l'aide d'un agent de nettoyage dans le carter. Pour bénéficier de sa biostabilité unique, il est essentiel d'éliminer les dépôts de savon de cuivre avant d'appliquer Priamus X255.
2. Priamus X255 donne de bons résultats dans des eaux à 200 ppm Ca maximum (comme le CaCO₃). Pour un résultat optimal, nous conseillons toutefois d'utiliser de l'eau douce ou désionisée.
3. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
4. Évitez d'exposer le produit à l'humidité et à des températures extrêmes. La température du lubrifiant Priamus X255 doit être supérieure à 5 °C pour permettre l'émulsion.
5. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter le concentré Priamus X255 à de l'eau et à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange de type pompe doseuse.

Cuivre	Diamètre d'entrée (mm)	Concentration recommandée
Barre	6 – 14	10 – 12 %
Intermédiaire	4,5 – 6	6 – 8 %
Moyen	2 – 3	4 – 6 %
Fin/Super fin	0,4	2 – 4 %

Aluminium	Diamètre d'entrée (mm)	Concentration recommandée
Intermédiaire	3	6 – 8 %

Note : dans certains cas, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité. Germ-Allcard Priamus X255 ne contient pas de biocide, de bore, ni de formaldéhydes. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (pur)	Visual	-	dark brown oil
Apparence (émulsion)	Visual	-	semi translucent
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.96
pH 5 % dans l'eau déminéralisée	E 70	-	8.6
Facteur Réfractomètre	-	-	1.0
Facteur d'acidité	Babcock	-	1.15

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.

Durabilité

L'empreinte carbone (PCF) du produit Germ-Allcard Priamus X255, cradle-to-gate (installation ultramoderne de Q8Oils en Belgique), est de **2.02** kg CO₂eq / kg.

Pour en savoir plus sur l'impact environnemental positif et l'empreinte de ce produit, veuillez contacter Q8Oils.

To ensure accuracy and reliability, the PCF calculation tool has been verified by an independent third party. The verification report is available in the disclaimer.

Pour plus d'informations, consultez ce lien



**we
take
care**

PRODUCT CARBON FOOTPRINT
METHOD VALIDATED BY:

PCF CALCULATION IN LINE WITH:
ISO 14067 | ATIEL-UEIL PCF

